



Konwencjonalna metalurgia proszków

Specjalizujemy się w seryjnej produkcji części spiekanych na bazie proszków żelaza, wykorzystując zaawansowane techniki metalurgii proszków do tworzenia precyzyjnych komponentów o złożonych kształtach przy optymalizacji kosztów produkcji.

Technologie i możliwości

- Jednoosiowe prasowanie na zimno w matrycach (prasy do 450 kN).
- Swobodne spiekanie w atmosferze azotu z wodorem (do 1200°C).
- Techniki klasyczne: prasowanie + spiekanie.
- Prasowanie z kuciem dla wyższej dokładności wymiarowej i gęstości.
- Modyfikacja wyrobów poprzez obróbkę plastyczną, cieplną lub cieplno-chemiczną dla poprawy właściwości mechanicznych.

Usługi dodatkowe i R&D

- Opracowywanie procesów technologicznych pod konkretne detale.
- Projektowanie oprzyrządowania (matryc, stempli).
- Produkcja serii próbnych i pilotażowych nowych części.
- Badania nad doбором mieszanek proszków.
- Rozwój technologii kształtowania i spiekania części z proszków.

Kontrola jakości i wykańczanie

- Zapewnienie wysokiej precyzji wymiarowej i czystości materiału.
- Dobra homogenizacja materiału.
- Obróbka wykańczająca: szlifowanie, polerowanie, gratowanie, usuwanie zgorzeliny.
- Czyszczenie, wygładzanie i zaokrąglanie krawędzi poprzez obróbkę wibrościerną [Rösler EURO R 125].

Skontaktuj się z nami ws. tej oferty!

Nasz ekspert
Rafał Rubach

rafał.rubach@pit.lukasiewicz.gov.pl
Sieć Badawcza Łukasiewicz
– Poznański Instytut Technologiczny



Poznaj wszystkie szczegóły. →