

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
<i>Sieć Badawcza Lukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji</i>	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

Tytuł: **Zakres działalności
Działu Certyfikacji**

Informator dla Klienta

Obowiązuje od: 13.05.2024

	<i>Komórka</i>	<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Podpis</i>
Zatwierdzenie:	CPC	Maciej Nowicki	

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

Spis Treści

1. CEL PROCEDURY	3
2. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA	3
3. DOKUMENTACJA ZWIĄZANA	4
4. ODPOWIEDZIALNOŚĆ	4
5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA	4
6. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW	9

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

1. CEL PROCEDURY

Celem procedury jest przedstawienie zakresu działalności Działu Certyfikacji, działającego w strukturze Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny (zwanego dalej Jednostką Certyfikującą) w formie Programów Certyfikacji Wyrobów.

2. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA

Przedmiotem procedury jest zgodny z wymaganiami sposób postępowania w procesie szeroko rozumianej certyfikacji w odniesieniu do zakresu działalności Jednostki certyfikacyjnej w ramach odpowiednich programów oraz certyfikacji wyrobów:

- 1.1. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności.
- 1.2. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Weryfikacja WE podsystemów.
- 1.3. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-003 Ocena zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnymi, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei.
- 1.4. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-004 - Proces dopuszczenia do eksploatacji typu /z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765).
- 1.5. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-007 - Proces Certyfikacji Wyrobów – Typ programu N.

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

3. DOKUMENTACJA ZWIĄZANA

Według Programów Certyfikacji Wyrobów – PCW – 001, PCW – 002, PCW-003, PCW – 004, PCW – 007

4. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

Za nadzór nad procedurą odpowiedzialny jest Kierownik Jednostki Certyfikującej z wyłączeniem dystrybucji za które odpowiedzialny jest Pełnomocnik ds. Systemów Zarządzania.

5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA

Jednostka certyfikacyjna działająca w strukturze Łukasiewicz - PIT przedstawia niniejszą procedurę/Informator dla Klienta jako jednostka:

- akredytowana, certyfikująca wyroby w procesie dobrowolnej oceny zgodności wyrobów, nie podlegających oznaczeniu znakiem CE;
- organizacyjna, oceniająca zgodność w obszarze kolei w zakresie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014 r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. z 2014 r., poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765),
- notyfikowana, oceniająca zgodność w zakresie Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej,
- wyznaczona, oceniająca zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnym, których zastosowanie umożliwi spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

Zachowując zasady bezstronności Jednostka Certyfikująca w zakresie swej działalności certyfikacyjnej dokonuje oceny zgodności wyrobów/oceny zgodności WE składników interoperacyjności/weryfikacji WE podsystemów kolei/oceny zgodności w obszarze kolei/

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
<i>Sieć Badawcza Lukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji</i>	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

oceny w obszarze weryfikacji zgodności z przepisami krajowymi w zakresie i metodami opisanymi w Programach Certyfikacji Wyrobów:

5.1. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu oceny zgodności WE składników interoperacyjności:

Sterowanie – urządzenia pokładowe

- pokładowy ETCS,
- urządzenia odometryczne,
- standardowy interfejs STM,
- radiotelefon kabinowy GSM-R,
- radiotelefon do transmisji danych GSM-R,
- karta SIM GSM-R,
- wyposażenie pokładowe ATO,
- wyposażenie pokładowe FRMCS do łączności głosowej,
- wyposażenie pokładowe FRMCS,
- profil FRMCS.

Tabor

- urządzenia wspomagające wsiadanie,
- przewijak dla dzieci,
- wyświetlacze wewnętrzne i zewnętrzne,
- urządzenia do wzywania pomocy,
- interfejs urządzenia sterującego drzwiami,
- moduły toalet,
- sprzęg holowniczy do akcji ratowniczych,
- zabezpieczenie przed poślizgiem kół,
- światło sygnałowe,
- światło czołowe,
- światło końca pociągu,
- sygnały dźwiękowe,
- pantograf,

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	Egz. nr	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	Wydanie	8
		Aktualizacja	13.05.2024

- nakładki stykowe pantografu,
- wyłącznik główny,
- przyłączenie systemu opróżniania toalet,
- przyłącze wlotowe do napełniania zbiorników wody,
- samoczynny centralny zderzak-sprzęg,
- ręczny sprzęg końcowy,
- fotel maszynisty,
- układ biegowy,
- zestaw kołowy,
- koło,
- systemy automatycznej zmiany rozstawu kół,
- oś,
- element cierny hamulców działających na powierzchnię toczną koła,
- element cierny hamulców działający na powierzchnię toczną koła w wagonach towarowych.

5.2. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei – Weryfikacja WE:

a) podsystemów kolei takich jak:

- wagony pasażerskie,
- wagony towarowe,
- pociągi napędzane energią cieplną i elektryczne,
- jednostki trakcyjne napędzane energią cieplną i elektryczne,
- tabor kolejowy specjalny przeznaczony do budowy i utrzymania infrastruktury kolejowej

b) podsystemów sterowania (część pokładowa) – wszelkie pokładowe urządzenia niezbędne do zapewnienia bezpieczeństwa oraz sterowania ruchem pociągów na sieci

5.3. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-003

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu oceny zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnym, których zastosowanie umożliwi spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei.

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Lukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	Egz. nr	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	Wydanie	8
		Aktualizacja	13.05.2024

5.4. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-004 Proces dopuszczenia do eksploatacji typu / z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych

Program przedstawia sposób postępowania w odniesieniu do prowadzenia procesu:

a) pojazdu kolejowego:

- pojazd trakcyjny,
- wagon pasażerski,
- wagon towarowy,
- pojazd specjalny,

b) urządzeń:

- trzecia szyna,
- stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym
- blokady liniowej
- systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych
- kontroli niezajętości torów i rozjazdów:
 - obwodów torowych
 - liczników osi (z wyjątkiem urządzeń o których mowa w art. 25d ust. 1 pkt. 5 Ustawy z dnia 28.03.2003r. o transporcie kolejowym z późn. zm.)
- kontroli prowadzenia pociągu
- kontroli prowadzenia pociągu z wyjątkiem urządzeń europejskiego systemu sterowania pociągami (ETCS)
- systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym

c) budowli:

- szyny kolejowe,
- systemy przytwierdzeń,
- podkłady kolejowe.

5.5. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-007

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu certyfikacji wyrobów wg typu N programu, programem objęte są następujące wyroby :

- Urządzenia trakcji elektrycznej (ICS 29.280)
- Zastosowanie IT w transporcie. Wyroby dla kolei. Budownictwo kolejowe (ICS 35.240; 45.020; 93.100)

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
<i>Sieć Badawcza Lukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji</i>	Dział Certyfikacji	<i>Egz. nr</i>	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	<i>Wydanie</i>	8
		<i>Aktualizacja</i>	13.05.2024

- Urządzenia sterowania ruchem kolejowym (skr) systemu kolei konwencjonalnych i dużych prędkości (ICS: 35.240; 45.020; 93.100)
- Materiały i zespoły dla kolejnictwa (ICS 45.040)
 - Koła
 - Zestawy kołowe
 - Osie
 - Sprężyny stalowe
 - Sprężyny pneumatyczne
- Materiały i zespoły dla kolejnictwa (ICS 45.040):
 - Szyny
 - Podkłady
 - Systemy przytwierdzeń
- Wyposażenie pojazdów szynowych (ICS: 45.060.10; 45.060.20)
 - Trójkąty hamulcowe
 - Okładziny hamulcowe
 - Klocki hamulcowe
 - Tarcze hamulcowe
 - Cylindry hamulcowe
 - Przewody i kable elektryczne
 - Siedzenia wagonowe
 - Fotele
 - nadwozia pojazdów szynowych
 - ramy foteli
 - systemy bocznych drzwi wejściowych
- Inne produkty niemetalowe wykorzystywane do produkcji taboru (ICS: 45.060.10; 45.060.20), np.:
 - klosze opraw oświetleniowych
 - korytka oraz osłony przewodów
 - wyłożenia ścian
 - wykładziny podłogowe
 - przegrody ogniowe

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	Egz. nr	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	Wydanie	8
		Aktualizacja	13.05.2024

- Urządzenia trakcji elektrycznej. Pojazdy trakcyjne (ICS 45.060.10)
- Szyny i elementy konstrukcyjne linii kolejowych (ICS 45.080)
- Materiały i urządzenia stosowane w budownictwie kolejowym (ICS 93.100):
 - Szyny
 - Podkłady
 - Systemy przytwierdzeń
- Urządzenia sterowania ruchem kolejowym (srk) systemu kolei konwencjonalnych i dużych prędkości (ICS 93.100).

6. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Zał. 1 Rejestr zmian procedury PCT-01;
- Zał. 3 PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności;
- Zał. 4 PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Weryfikacja WE podsystemów;
- Zał. 5 PCW-003 Ocena zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnymi, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei;
- Zał. 6 PCW-004 - Proces dopuszczenia do eksploatacji typu / z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych - zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765),
- Zał. 7 PCW-007 - Proces Certyfikacji Wyrobów - Typ Programu – N;

PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI		PCT-01	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Departament Certyfikacji i Inspekcji	Dział Certyfikacji	Egz. nr	
	Zakres działalności Działu Certyfikacji Informator dla Klienta	Wydanie	8
		Aktualizacja	13.05.2024

**Zapraszamy wszystkich zainteresowanych do korzystania z usług
Działu Certyfikacji
- Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny
Zapytania ofertowe prosimy kierować na poniższy adres kontaktowy:
departament@pit.lukasiewicz.gov.pl**

Łukasiewicz - PIT posiada ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej dla działalności Jednostki Certyfikacyjnej oraz zapewnia jej pełne finansowanie. Łukasiewicz-PIT finansowany jest za zasadach zgodnych z zapisami Ustawy z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz. U. z 2020 r. poz. 2098, z 2023 r. poz. 1672.)

Kontakt telefoniczny:

Kierownik Jednostki Certyfikującej +48 61 66 41 491
Sekretariat tel.: +48 61 66 41 434;
Pracownicy tel.: +48 61 66 41 429, 450, 492

Koniec