Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny
Departament Certyfikacji i Inspekcji
Dział Certyfikacji
ul. Warszawska 181, 61-055 Poznań
tel. +48 61 66 41 429, 434, 450, 491
email: departament@pit.lukasiewicz.gov.pl

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBÓW
PCW – 004

Proces dopuszczenia do eksploatacji typu / z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych

zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765)

Opracował:

mgr inż. Maciej Nowicki

Kierownik Działu Certyfikacji Łukasiewicz – PIT

.....
(podpis)

Zatwierdził:

dr inż. Rafał Cichy
Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Inspekcji Łukasiewicz – PIT

.....
(podpis)

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE OGÓLNE
2. DEFINICJE
3. WYROBY/GRUPY WYROBÓW ORAZ WYMAGANIA DLA WYROBÓW / GRUP WYROBÓW (URZĄDZEŃ, BUDOWLI ORAZ POJAZDÓW KOLEJOWYCH) PODLEGAJĄCYCH OCENIE WG NINIEJSZEGO PROGRAMU
4. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z OCENĄ ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI

4.1. DOKUMENTY NORMATYWNE

4.2. DOKUMENTY ODNIESIENIA

4.3. MODUŁY OCENY ZGODNOŚCI

5. ETAPY PROCESU OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI
6. PROCES OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI

6.1. ZAPYTANIA, OFERTY

6.2. WNIOSKI, ZAMÓWIENIA, UMOWY

6.3. PRZEGLĄD WNIOSKU / REJESTRACJA WNIOSKU

6.4. PRZEKAZANIE / UDOSTĘPNIENIE PRÓBKI WYROBU DO BADAŃ

6.5. PRZEGLĄD DOKUMENTACJI / AKCEPTACJA WYNIKÓW Z BADAŃ

6.6. OCENA WYROBU / GRUPY WYROBÓW

b) Warunki przeprowadzania prób eksploatacyjnych

c) Proces uzyskania certyfikatu zgodności typu na czas nieokreślony

d) Proces oceny zgodności z typem

e) Proces oceny zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji

6.7. PRZERWANIE PROCESU CERTYFIKACJI

6.8. WYDANIE DOKUMENTACJI CERTYFIKACYJNEJ / ZAKOŃCZENIE PROCESU CERTYFIKACJI

6.9. NADZÓR NAD WYDANYM DOKUMENTEM CERTYFIKACYJNYM

7. PRZENIESIENIE PRAW WŁASNOŚCI DOKUMENTU CERTYFIKACYJNEGO
8. SKARGI LUB ODWOŁANIA
9. DEKLARACJA ZACHOWANIA POUFNOŚCI INFORMACJI
10. OPŁATA ZA PRZEPROWADZONY PROCES OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI (BEZ WZGLĘDU NA WYNIK)
11. WARUNKI UBEZPIECZENIA

1. INFORMACJE OGÓLNE

Ocenę zgodności w obszarze kolei prowadzą akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji Jednostki Certyfikujące spełniające wymagania normy PN-EN 17065:2013-03, PN-EN ISO/IEC 17020:2012, PN-EN ISO/IEC 17021-1:2015-09.

Niniejszy program certyfikacji wyrobów zapewnia powtarzalność oceny zgodności określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765) w ramach działalności Działu Certyfikacji – Poznańskiego Instytutu Technologicznego (zwanego dalej Jednostką Certyfikacyjną) – Jednostki organizacyjnej.

2. DEFINICJE

pojazd kolejowy – pojazd dostosowany do poruszania się na własnych kołach po torach kolejowych, z napędem lub bez napędu;

pojazd kolejowy specjalny – pojazd kolejowy przeznaczony do utrzymania, naprawy lub budowy infrastruktury kolejowej, lub przeznaczony do prowadzenia działań ratowniczych;

bocznica kolejowa – droga kolejowa połączona z linią kolejową i służąca do wykonywania załadunku i wyładunku wagonów lub wykonywania czynności utrzymaniowych pojazdów kolejowych lub postoju pojazdów kolejowych oraz przemieszczania i włączania pojazdów kolejowych do ruchu po sieci kolejowej. W skład bocznicy kolejowej wchodzą również urządzenia sterowania ruchem kolejowym oraz inne urządzenia związane z bezp. ruchu kolejowego, które są na niej usytuowane;

typ pojazdu kolejowego – pojazd kolejowy o określonych powtarzalnych rozwiązaniach konstrukcyjnych;

certyfikat zgodności typu – dokument wystawiony przez jednostkę organizacyjną uprawnioną do przeprowadzenia badań technicznych koniecznych do uzyskania świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu potwierdzający przeprowadzenie tych badań z wynikiem pozytywnym;

świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu – dokument uprawniający do eksploatacji odpowiednio typu pojazdu kolejowego, typu budowli albo typu urządzenia;

jednostka organizacyjna – jednostka oceniająca zgodność, ubiegająca się o uzyskanie zgody Prezesa UTK na prowadzenie działalności, o której mowa w art. 22g ust. 1 ustawy.

typ budowli - budowlę przeznaczoną do prowadzenia ruchu kolejowego o określonych powtarzalnych parametrach technicznych i eksploatacyjnych

typ urządzenia – urządzenie lub system przeznaczone do prowadzenia ruchu kolejowego o określonych powtarzalnych parametrach technicznych i eksploatacyjnych.

certyfikat zgodności z typem - dokument wystawiony przez jednostkę organizacyjną uprawnioną do przeprowadzenia badań technicznych koniecznych do stwierdzania zgodności z typem, potwierdzający, że dane urządzenie, budowla albo pojazd kolejowy są zgodne z typem, który uprzednio uzyskał świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu

deklaracja zgodności z typem - oświadczenie producenta albo jego upoważnionego przedstawiciela mającego siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej, podmiotu zamawiającego, wykonawcy modernizacji, importera, inwestora, dysponenta, zarządcy infrastruktury, użytkownika bocznicy albo przewoźnika kolejowego stwierdzające, na jego wyłączną odpowiedzialność, że dany pojazd kolejowy, urządzenie albo budowla są zgodne odpowiednio z typem pojazdu, urządzenia albo budowli, który już otrzymał zezwolenie na dopuszczenie do eksploatacji albo świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu.

3. WYROBY/GRUPY WYROBÓW ORAZ WYMAGANIA DLA WYROBÓW / GRUP WYROBÓW (URZĄDZEŃ, BUDOWLI ORAZ POJAZDÓW KOLEJOWYCH) PODLEGAJĄCYCH OCENIE WG NINIEJSZEGO PROGRAMU

1) Urządzenia, o których mowa w art. 25d ust. 1 pkt. 5 Ustawy o transporcie kolejowym:
   - stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,
   - blokady liniowej,
   - systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych,
   - kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych,
   - kontroli prowadzenia pociągu,
   - systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
- stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09

	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust.4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
- blokady liniowej	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
- systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. Zał. 3, p. 3.2.11, p. 4.2.3, Zał. 4, p. 6.1, 6.2, Zał. 4, p. 13.5 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych dla znaków
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 64, §67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu

	§ 58 ust. 4, § 58 ust. 1 i 2., §5 (w połączeniu z §§ 6-14, 16, 19, załącznikami 1 i 3), § 58 ust. 5, §§ 64 i 65, § 48, § 49 ust. 1 pkt. 5), ust. 4, § 50 ust. 1 p. 2 lit. b), § 50 ust.1 pkt 5) i ust. 3, § 66 ust. 1, § 63 ust. 1, §21 ustęp 2, § 53, § 71 ust. 1, § 71 ust. 2, § 74, § 75, § 63 ust. 2 i 3, § 73, § 53 ustępy 1 i 2, § 58 ust. 5, § 59, § 60, § 54, § 67 ust. 3-4 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych skrzyżowań
	§ 50, § 66 ust. 1, § 66 ust. 1, § 49 ust. 1 punkty 1)-4) i 6), ustępy 1a, 2 i 4, §4, § 61. ust. 3-8, § 68, § 69, § 49 ust. 1 punkty 2) i 6), ust. 1a, § 49 ustęp 3, § 76, § 66 ust. 1, § 47, § 51 punkt 3) Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych skrzyżowań
	§ 51 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych skrzyżowań
	§ 72 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych skrzyżowań
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
	§11 ust. 5 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych skrzyżowań
- kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, - kontroli prowadzenia pociągu,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
- systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04

2) Budowle i urządzenia, o których mowa w art. 25d ust. 1 pkt. 6 i art. 25f Ustawy o transporcie kolejowym:

a) budowle: szyny kolejowe, systemy przytwierdzeń, podkłady kolejowe

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
- szyny kolejowe,	PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4:2019-07, PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4: 2019-07, PN-EN 13674-4:2019-7
	Punkty 5,6,7,9 PN-EN 13674-2:+A1:2010, Punkty 5,6,7,8 PN-EN 13674-3+A1:2010, Punkty 5,6,7,9
- systemy przytwierdzeń,	Punkty 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.7, 5.10, zał. A PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 1,2,3 PN-EN 13481-1, Punkt 5 PN-EN 13481-2+A1:2017-04, PN-EN 13481-3:2012, PN EN 13481-4, PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 2,5 PN-EN 13481-8:2012
	Punkty 1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.7, 5.9, 5.12, 5.13 PN-EN 13481-7:2012
- podkłady kolejowe	Punkty 4,5,6,7,8 PN-EN 13145+A1:2012
	PN-D-95014:1997
	Punkty 3,4,5,6 PN-EN 13230-1:2016-06, Punkt 4, zał. D PN-EN 13230-2:2016-06, Punkty 4,5,6, zał. A,B PN-EN 13230-3:2016-06
	Punkty 4,5,6,7 PN-EN 16730:2016-08

b) urządzenia: stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym, blokady liniowej, systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych, kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi, urządzeń kontroli prowadzenia pociągu z wyjątkiem urządzeń europejskiego systemu sterowania pociągiem (ETCS), systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowy

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
– stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, §89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych

	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
–blokady liniowej	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
–systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
–kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019

–urządzeń kontroli prowadzenia pociągu, z wyjątkiem urządzeń europejskiego systemu sterowania pociągiem (ETCS),	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 7, 8 PN-EN 50121-3-2:2017-04/A1:2019-07
	PN-EN 50159:2011, PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4, 5, 7, 9, 10, 11, 12, 13 PN-EN 50155:2018-01
	Pkt. 6 PN-EN 50155:2018-01
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
–systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011, PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09

3) Budowle, urządzenia, pojazdy kolejowe infrastruktury metra:

a) budowle: szyny kolejowe, system przytwierdzeń, podkłady kolejowe.

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości**
- szyny kolejowe,	PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4:2019-07, PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4: 2019-07, PN-EN 13674-4:2019-7
	Punkty 5,6,7,9 PN-EN 13674-2:+A1:2010, Punkty 5,6,7,8 PN-EN 13674-3+A1:2010, Punkty 5,6,7,9
- systemy przytwierdzeń,	Punkty 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.7, 5.10, zał. A PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 1,2,3 PN-EN 13481-1, Punkt 5 PN-EN 13481-2+A1:2017-04, PN-EN 13481-3:2012, PNEN 13481-4, PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 2,5 PN-EN 13481-8:2012
	Punkty 1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.7, 5.9, 5.12, 5.13 PN-EN 13481-7:2012
- podkłady kolejowe	Punkty 4,5,6,7,8 PN-EN 13145+A1:2012
	PN-D-95014:1997
	Punkty 3,4,5,6 PN-EN 13230-1:2016-06, Punkt 4, zał. D PN-EN 13230-2:2016-06, Punkty 4,5,6, zał. A,B PN-EN 13230-3:2016-06
	Punkty 4,5,6,7 PN-EN 16730:2016-08

b) urządzenia: stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym, blokady liniowej, systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych, kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi, systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym, trzecia szyna,

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
– stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, §89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– blokady liniowej.	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019

– systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
– kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
- Trzecia szyna	(Dz. U. 2011.144.859) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie
	PN-EN 50122-1:2011, PN-EN 50122-1:2011/A1:2011, PN-EN 50122-1:2011/A2:2016-06, PN-EN 50533:2012, UIC 626, 2004

c) pojazdy kolejowe: pojazdy trakcyjne, wagony pasażerskie, wagony towarowe, pojazdy specjalne.

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
–pojazdy trakcyjne, –wagony pasażerskie, –wagony towarowe, –pojazdy specjalne,	§ 4 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 11 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 12 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 13 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych
	§§ 20, 23, 24, 26 oraz załącznik nr 3, 4 i 5 do rozporządzenia w sprawie sposobu oznakowania pojazdów kolejowych
	§ 4 rozporządzenia w sprawie wymagań dla silników spalinowych
	§ 105, § 106, § 108 rozporządzenia w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	pkt 3.1.4. ERA/ERTMS/033281 (wersja 4.0 z 20 września 2018 r.)
	Załącznik 11 do AVV - Napisy i znaki na wagonach towarowych,
	Załącznik nr 2 do rozporządzenia w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, załącznik do rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne
	art. 6 ustawy o przewozie towarów niebezpiecznych, Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID), stanowiący załącznik C do Konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF), sporządzonej w Bernie dnia 9 maja 1980 r. (Dz. U. 2007 r. Nr 100, poz. 674, z późn. zm.)
	pkt 7 i 8.2.2. regulaminu nr 43 EKG ONZ
	pkt 4.1.6. ERRI B12 raport 17 wyd. 8
	art. 6 ustawy o dozorze technicznym
	CLC/TS 50238-2:2020
	UIC 176, UIC 413, UIC 432 UIC 438-1, UIC 438-2, UIC 438-3, UIC 438-4, UIC 440, UIC 505-1 UIC 505-6 UIC 506 UIC 507 UIC 508-1, UIC 508-2, UIC 510-2 UIC 510-3 UIC 510-5 UIC 511 UIC 512 UIC 515-0 UIC 515-1 UIC 515-4 UIC 517 UIC 518 UIC 519 UIC 520 UIC 521 UIC 522-2 UIC 523 UIC 526-1 UIC 526-3 UIC 527-1 UIC 528

	UIC 529 UIC 530-2 UIC 532, UIC 533 UIC 534 UIC 535-2, UIC 540 UIC 541-1 UIC 541-03 UIC 541-3 UIC 541-4 UIC 541-05 UIC 541-5 UIC 541-06 UIC 541-6 UIC 543, UIC 544-1 UIC 544-2 UIC 545 UIC 546 UIC 550 UIC 550-2 UIC 550-3 UIC 552 UIC 552 UIC 555, UIC 556 UIC 558 UIC 560, UIC 561 UIC 563, UIC 564-1, UIC 565-1 UIC 565-2, UIC 565-3, UIC 566 UIC 567 UIC 567-1, UIC 567-2, UIC 567-4, UIC 568 UIC 569, UIC 576 UIC 577 UIC 580, UIC 581 UIC 611 UIC 612-0 UIC 612-01 UIC 612-1 UIC 612-03 UIC 612-04 UIC 612-05 UIC 615-0 UIC 615-1 UIC 615-4 UIC 623-1, UIC 623-2, UIC 623-3, UIC 624 UIC 625-7 UIC 627-2 UIC 627-4 UIC 627-5

	UIC 640 UIC 641, UIC 541-5, UIC 541-6 UIC 627-2 UIC 646 UIC 651 UIC 737-4
	PN-K-88177:1998 PN-K-88177:1998/Az1:2002
	PN-EN 12080:2017-10 PN-EN 12081:2017-10 PN-EN 12299:2009 PN-EN 12663-1+A1:2015-01, PN-EN 12663-2:2010, PN-EN 12972:2018-09, PN-EN 13081+A1:2012, PN-EN 13103-1:2018-05 PN-EN 13129:2016-10, PN-EN 13260+A1:2011 PN-EN 13261+A1:2011 PN-EN 13262+A2:2011, PN-EN 13272-1:2020-03, PN-EN 13715+A1:2011, PN-EN 13749:2011, PN-EN 13979-1+A2:2011 PN-EN 14033 (seria) PN-EN 14067-4+A1:2019-03 PN-EN 14067-5+A1:2011, PN-EN 14067-6:2018-10 PN-EN 14198+A1:2019-0 PN-EN 14253+A1:2011,1 PN-EN 14363+A1:2019-02 PN-EN 14531-1+A1:2019-01, PN-EN 14535-1:2019-04 PN-EN 14535-2:2019-04 PN-EN 14750-1:2006, PN-EN 14750-2:2006 PN-EN 14752:2020-04, PN-EN 14813-1+A1:2011, PN-EN 14813-2+A1:2011, PN-EN 15020+A1:2011 PN-EN 15085 (seria) PN-EN 15152:2019-12, PN-EN 15153-1:2020-06 PN-EN 15153-2:2020-06 PN-EN 15179:2007 PN-EN 15220:2016-10, PN-EN 15227:2020-09 PN-EN 15273-2+A1:2017-03, PN-EN 15302+A1:2011, PN-EN 15427+A1:2011, PN-EN 15437-1:2009 PN-EN 15437-2:2013-03 PN-EN 15551:2017-04, PN-EN 15566:2016-11 PN-EN 15595:2019-03, PN-EN 15654-2:2019-07 PN-EN 15612+A1:2011, PN-EN 15663+A1:2019-02 PN-EN 15734-1:2011, PN-EN 15734-1:2011/AC:2014-07 PN-EN 15839+A1:2015-12 PN-EN 15877-1+A1:2019-01

	PN-EN 15877-2:2013-12, PN-EN 15892:2011 PN-EN 16019:2014-05, PN-EN 16185-2+A1:2020-04 PN-EN 16186-1+A1:2019-01, PN-EN 16186-2:2017-09, PN-EN 16186-3+A1:2019-01, PN-EN 16186-4:2019-08, PN-EN 16207+A1:2020-04 PN-EN 16235:2013-12 PN-EN 16286-1:2013-07, PN-EN 16334:2014-10, PN-EN 16362:2014-02, PN-EN 16452+A1:2019-05, PN-EN 16507:2014-11, PN-EN 45545-1:2013-07, PN-EN 45545-2+A1:2015-12, PN-EN 45545-3:2013-07, PN-EN 45545-4:2013-07, PN-EN 45545-5+A1:2016-01, PN-EN 45545-6:2013-07, PN-EN 45545-7:2013-07 PN-EN 50119:2009 PN-EN 50119:2009/A1:2014-01 PN-EN 50121-1:2017-06 PN-EN 50121-2:2015-10 PN-EN 50121-3-2:2017-04+A1:2019:07, PN-EN 50124-1:2017-09 PN-EN 50125-1:2014-06 PN-EN 50126-1:2018-02 PN-EN 50126-2:2018-02 PN-EN 50128:2011 PN-EN 50128:2011/AC:2014-04 PN-EN 50128:2011/A1:2020-07 PN-EN 50129:2019-01 PN-EN 50129:2019-01/AC:2019-06, PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50153:2014-11 PN-EN 50153:2014-11/A1:2017-10, PN-EN 50153:2014-11/A2:2020-07 PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50159:2011, PN-EN 50159:2011/A1:2020-07, PN-EN 50163:2006 PN-EN 50163:2006/AC:2010 PN-EN 50163:2006/A1:2007 PN-EN 50163:2006/A2:2020-07 PN-EN 50206-1:2010 PN-EN 50238-1:2020-08 PN-EN 50239:2018-03 PN-EN 50317:2012 PN-EN 50343:2014-11 PN-EN 50343:2014-11/A1:2018-02 PN-EN 50367:2012 PN-EN 50367:2012/AC:2014-03 PN-EN 50367:2012/A1:2017-04 PN-EN 50388:2012 PN-EN 50388:2012/AC:2014-03 PN-EN 50405:2016-06, PN-EN 50405:2016-06/A1:2016-12, PN-EN 50463 (seria) PN-EN 50500:2008 PN-EN 50500:2008/A1:2015-10 PN-EN 50547:2014-01

	PN-EN 50553:2012 PN-EN 50617-2:2015-12 PN-EN 50617-2:2015-12/AC:2016-02 PN-EN 60077 (seria), PN-EN 61508 (seria) PN-EN 61287-1:2014-12 PN-EN 62311:2020-06 PN-EN 62625-1:2014-04, PN-EN 62625-1:2014-04/AC:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/Ap1:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/A11:2017-04,
	PN-EN ISO 3381:2011, PN-EN ISO 3095:2013-12 PN-EN ISO 7010:2020-07,
	Załącznik TE-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei
	Załącznik TE-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TM-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TS-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-02 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-04 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

4) Budowle, urządzenia, pojazdy kolejowe infrastruktury kolejowej obejmującej linie kolejowe o szerokości torów mniejszej niż 1435 mm

a) budowle: szyny kolejowe, systemy przytwierdzeń, podkłady kolejowe.

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości**
- szyny kolejowe,	PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4:2019-07, PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4: 2019-07, PN-EN 13674-4:2019-7
	Punkty 5,6,7,9 PN-EN 13674-2:+A1:2010, Punkty 5,6,7,8 PN-EN 13674-3+A1:2010, Punkty 5,6,7,9
- systemy przytwierdzeń,	Punkty 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.7, 5.10, zał. A PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 1,2,3 PN-EN 13481-1, Punkt 5 PN-EN 13481-2+A1:2017-04, PN-EN 13481-3:2012, PNEN 13481-4, PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 2,5 PN-EN 13481-8:2012
	Punkty 1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.7, 5.9, 5.12, 5.13 PN-EN 13481-7:2012
- podkłady kolejowe	Punkty 4,5,6,7,8 PN-EN 13145+A1:2012
	PN-D-95014:1997
	Punkty 3,4,5,6 PN-EN 13230-1:2016-06, Punkt 4, zał. D PN-EN 13230-2:2016-06, Punkty 4,5,6, zał. A,B PN-EN 13230-3:2016-06
	Punkty 4,5,6,7 PN-EN 16730:2016-08

b) urządzenia: urządzenia sterowania ruchem kolejowym, blokady liniowej, systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych, kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi.

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
– stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– blokady liniowej.	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07

	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
– kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019

c) pojazdy kolejowe: pojazdy trakcyjne, wagony pasażerskie, wagony towarowe, pojazdy specjalne

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna** **Wymagania / Właściwości**
– pojazdy trakcyjne, – wagony pasażerskie, – wagony towarowe, – pojazdy specjalne,	§ 4 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 11 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 12 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 13 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych
	§§ 20, 23, 24, 26 oraz załącznik nr 3, 4 i 5 do rozporządzenia w sprawie sposobu oznakowania pojazdów kolejowych
	§ 4 rozporządzenia w sprawie wymagań dla silników spalinowych
	§ 105, § 106, § 108 rozporządzenia w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	pkt 3.1.4. ERA/ERTMS/033281 (wersja 4.0 z 20 września 2018 r.)
	Załącznik 11 do AVV - Napisy i znaki na wagonach towarowych,
	Załącznik nr 2 do rozporządzenia w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, załącznik do rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne
	art. 6 ustawy o przewozie towarów niebezpiecznych, Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID), stanowiący załącznik C do Konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF), sporządzonej w Bernie dnia 9 maja 1980 r. (Dz. U. 2007 r. Nr 100, poz. 674, z późn. zm.)

	pkt 7 i 8.2.2. regulaminu nr 43 EKG ONZ
	pkt 4.1.6. ERRI B12 raport 17 wyd. 8
	art. 6 ustawy o dozorze technicznym
	CLC/TS 50238-2:2020
	UIC 176, UIC 413, UIC 432 UIC 438-1, UIC 438-2, UIC 438-3, UIC 438-4, UIC 440, UIC 505-1 UIC 505-6 UIC 506 UIC 507 UIC 508-1, UIC 508-2, UIC 510-2 UIC 510-3 UIC 510-5 UIC 511 UIC 512 UIC 515-0 UIC 515-1 UIC 515-4 UIC 517 UIC 518 UIC 519 UIC 520 UIC 521 UIC 522-2 UIC 523 UIC 526-1 UIC 526-3 UIC 527-1 UIC 528 UIC 529 UIC 530-2 UIC 532, UIC 533 UIC 534 UIC 535-2, UIC 540 UIC 541-1 UIC 541-03 UIC 541-3 UIC 541-4 UIC 541-05 UIC 541-5 UIC 541-06 UIC 541-6 UIC 543, UIC 544-1 UIC 544-2 UIC 545 UIC 546 UIC 550 UIC 550-2 UIC 550-3 UIC 552 UIC 552 UIC 555, UIC 556

	UIC 558 UIC 560, UIC 561 UIC 563, UIC 564-1, UIC 565-1 UIC 565-2, UIC 565-3, UIC 566 UIC 567 UIC 567-1, UIC 567-2, UIC 567-4, UIC 568 UIC 569, UIC 576 UIC 577 UIC 580, UIC 581 UIC 611 UIC 612-0 UIC 612-01 UIC 612-1 UIC 612-03 UIC 612-04 UIC 612-05 UIC 615-0 UIC 615-1 UIC 615-4 UIC 623-1, UIC 623-2, UIC 623-3, UIC 624 UIC 625-7 UIC 627-2 UIC 627-4 UIC 627-5 UIC 640 UIC 641, UIC 541-5, UIC 541-6 UIC 627-2 UIC 646 UIC 651 UIC 737-4
	PN-K-88177:1998 PN-K-88177:1998/Az1:2002
	PN-EN 12080:2017-10 PN-EN 12081:2017-10 PN-EN 12299:2009 PN-EN 12663-1+A1:2015-01, PN-EN 12663-2:2010, PN-EN 12972:2018-09, PN-EN 13081+A1:2012, PN-EN 13103-1:2018-05 PN-EN 13129:2016-10, PN-EN 13260+A1:2011 PN-EN 13261+A1:2011 PN-EN 13262+A2:2011, PN-EN 13272-1:2020-03, PN-EN 13715+A1:2011, PN-EN 13749:2011, PN-EN 13979-1+A2:2011 PN-EN 14033 (seria)

	PN-EN 14067-4+A1:2019-03 PN-EN 14067-5+A1:2011, PN-EN 14067-6:2018-10 PN-EN 14198+A1:2019-0 PN-EN 14253+A1:2011,1 PN-EN 14363+A1:2019-02 PN-EN 14531-1+A1:2019-01, PN-EN 14535-1:2019-04 PN-EN 14535-2:2019-04 PN-EN 14750-1:2006, PN-EN 14750-2:2006 PN-EN 14752:2020-04, PN-EN 14813-1+A1:2011, PN-EN 14813-2+A1:2011, PN-EN 15020+A1:2011 PN-EN 15085 (seria) PN-EN 15152:2019-12, PN-EN 15153-1:2020-06 PN-EN 15153-2:2020-06 PN-EN 15179:2007 PN-EN 15220:2016-10, PN-EN 15227:2020-09 PN-EN 15273-2+A1:2017-03, PN-EN 15302+A1:2011, PN-EN 15427+A1:2011, PN-EN 15437-1:2009 PN-EN 15437-2:2013-03 PN-EN 15551:2017-04, PN-EN 15566:2016-11 PN-EN 15595:2019-03, PN-EN 15654-2:2019-07 PN-EN 15612+A1:2011, PN-EN 15663+A1:2019-02 PN-EN 15734-1:2011, PN-EN 15734-1:2011/AC:2014-07 PN-EN 15839+A1:2015-12 PN-EN 15877-1+A1:2019-01 PN-EN 15877-2:2013-12, PN-EN 15892:2011 PN-EN 16019:2014-05, PN-EN 16185-2+A1:2020-04 PN-EN 16186-1+A1:2019-01, PN-EN 16186-2:2017-09, PN-EN 16186-3+A1:2019-01, PN-EN 16186-4:2019-08, PN-EN 16207+A1:2020-04 PN-EN 16235:2013-12 PN-EN 16286-1:2013-07, PN-EN 16334:2014-10, PN-EN 16362:2014-02, PN-EN 16452+A1:2019-05, PN-EN 16507:2014-11, PN-EN 45545-1:2013-07, PN-EN 45545-2+A1:2015-12, PN-EN 45545-3:2013-07, PN-EN 45545-4:2013-07, PN-EN 45545-5+A1:2016-01, PN-EN 45545-6:2013-07, PN-EN 45545-7:2013-07 PN-EN 50119:2009 PN-EN 50119:2009/A1:2014-01 PN-EN 50121-1:2017-06 PN-EN 50121-2:2015-10 PN-EN 50121-3-2:2017-04+A1:2019:07,

	PN-EN 50124-1:2017-09 PN-EN 50125-1:2014-06 PN-EN 50126-1:2018-02 PN-EN 50126-2:2018-02 PN-EN 50128:2011 PN-EN 50128:2011/AC:2014-04 PN-EN 50128:2011/A1:2020-07 PN-EN 50129:2019-01 PN-EN 50129:2019-01/AC:2019-06, PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50153:2014-11 PN-EN 50153:2014-11/A1:2017-10, PN-EN 50153:2014-11/A2:2020-07 PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50159:2011, PN-EN 50159:2011/A1:2020-07, PN-EN 50163:2006 PN-EN 50163:2006/AC:2010 PN-EN 50163:2006/A1:2007 PN-EN 50163:2006/A2:2020-07 PN-EN 50206-1:2010 PN-EN 50238-1:2020-08 PN-EN 50239:2018-03 PN-EN 50317:2012 PN-EN 50343:2014-11 PN-EN 50343:2014-11/A1:2018-02 PN-EN 50367:2012 PN-EN 50367:2012/AC:2014-03 PN-EN 50367:2012/A1:2017-04 PN-EN 50388:2012 PN-EN 50388:2012/AC:2014-03 PN-EN 50405:2016-06, PN-EN 50405:2016-06/A1:2016-12, PN-EN 50463 (seria) PN-EN 50500:2008 PN-EN 50500:2008/A1:2015-10 PN-EN 50547:2014-01 PN-EN 50553:2012 PN-EN 50617-2:2015-12 PN-EN 50617-2:2015-12/AC:2016-02 PN-EN 60077 (seria), PN-EN 61508 (seria) PN-EN 61287-1:2014-12 PN-EN 62311:2020-06 PN-EN 62625-1:2014-04, PN-EN 62625-1:2014-04/AC:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/Ap1:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/A11:2017-04,
	PN-EN ISO 3381:2011, PN-EN ISO 3095:2013-12 PN-EN ISO 7010:2020-07,
	Załącznik TE-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei
	Załącznik TE-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TM-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TS-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności

	systemu kolei
	Załącznik S-02 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-04 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

5) Budowle, urządzenia i pojazdy kolejowe wykorzystywane na bocznicach kolejowych:

a) budowle: szyny kolejowej, systemy przytwierdzeń, podkłady kolejowe.

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości**
- szyny kolejowe,	PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4:2019-07, PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4: 2019-07, PN-EN 13674-4:2019-7
	Punkty 5,6,7,9 PN-EN 13674-2:+A1:2010, Punkty 5,6,7,8 PN-EN 13674-3+A1:2010, Punkty 5,6,7,9
- systemy przytwierdzeń,	Punkty 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.7, 5.10, zał. A PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 1,2,3 PN-EN 13481-1, Punkt 5 PN-EN 13481-2+A1:2017-04, PN-EN 13481-3:2012, PN EN 13481-4, PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 2,5 PN-EN 13481-8:2012
	Punkty 1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.7, 5.9, 5.12, 5.13 PN-EN 13481-7:2012
- podkłady kolejowe	Punkty 4,5,6,7,8 PN-EN 13145+A1:2012
	PN-D-95014:1997
	Punkty 3,4,5,6 PN-EN 13230-1:2016-06, Punkt 4, zał. D PN-EN 13230-2:2016-06, Punkty 4,5,6, zał. A,B PN-EN 13230-3:2016-06
	Punkty 4,5,6,7 PN-EN 16730:2016-08

Wymagania:

b) urządzenia: urządzenia sterowania ruchem kolejowym, blokady liniowej, systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych, kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi, systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym, urządzenia łączności przewodowej i bezprzewodowej w tym zapowiadawczej, strażnicowej, stacyjno-ruchowej, manewrowej i utrzymania.

Wymagania

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości**
– stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu

	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– blokady liniowej,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust.4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
– kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14

	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
– urządzenia łączności przewodowej i bezprzewodowej, w tym zapowiadawczej, strażnicowej, stacyjno-ruchowej, manewrowej i utrzymania	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 7, 8 PN-EN 50121-3-2:2017-04/A1:2019-07
	Załącznik 1 Rozporządzenie w sprawie przeznaczeń częstotliwości
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4, 5, 7, 9, 10, 11, 12, 13 PN-EN 50155:2018-01
	Pkt. 6 PN-EN 50155:2018-01
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	PN-EN 50128:2011/AC:2014-04

c) pojazdy kolejowe: pojazdy trakcyjne, wagony pasażerskie, wagony towarowe, pojazdy specjalne

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna** **Wymagania / Właściwości**
– pojazdy trakcyjne, – wagony pasażerskie, – wagony towarowe, – pojazdy specjalne,	§ 4 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 11 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 12 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 13 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych
	§§ 20, 23, 24, 26 oraz załącznik nr 3, 4 i 5 do rozporządzenia w sprawie sposobu oznakowania pojazdów kolejowych
	§ 4 rozporządzenia w sprawie wymagań dla silników spalinowych
	§ 105, § 106, § 108 rozporządzenia w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	pkt 3.1.4. ERA/ERTMS/033281 (wersja 4.0 z 20 września 2018 r.)
	Załącznik 11 do AVV - Napisy i znaki na wagonach towarowych,
	Załącznik nr 2 do rozporządzenia w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, załącznik do rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne

	art. 6 ustawy o przewozie towarów niebezpiecznych, Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID), stanowiący załącznik C do Konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF), sporządzonej w Bernie dnia 9 maja 1980 r. (Dz. U. 2007 r. Nr 100, poz. 674, z późn. zm.)
	pkt 7 i 8.2.2. regulaminu nr 43 EKG ONZ
	pkt 4.1.6. ERRI B12 raport 17 wyd. 8
	art. 6 ustawy o dozorze technicznym
	CLC/TS 50238-2:2020
	UIC 176, UIC 413, UIC 432 UIC 438-1, UIC 438-2, UIC 438-3, UIC 438-4, UIC 440, UIC 505-1 UIC 505-6 UIC 506 UIC 507 UIC 508-1, UIC 508-2, UIC 510-2 UIC 510-3 UIC 510-5 UIC 511 UIC 512 UIC 515-0 UIC 515-1 UIC 515-4 UIC 517 UIC 518 UIC 519 UIC 520 UIC 521 UIC 522-2 UIC 523 UIC 526-1 UIC 526-3 UIC 527-1 UIC 528 UIC 529 UIC 530-2 UIC 532, UIC 533 UIC 534 UIC 535-2, UIC 540 UIC 541-1 UIC 541-03 UIC 541-3 UIC 541-4 UIC 541-05 UIC 541-5 UIC 541-06 UIC 541-6 UIC 543, UIC 544-1 UIC 544-2 UIC 545 UIC 546 UIC 550 UIC 550-2

	UIC 550-3 UIC 552 UIC 552 UIC 555, UIC 556 UIC 558 UIC 560, UIC 561 UIC 563, UIC 564-1, UIC 565-1 UIC 565-2, UIC 565-3, UIC 566 UIC 567 UIC 567-1, UIC 567-2, UIC 567-4, UIC 568 UIC 569, UIC 576 UIC 577 UIC 580, UIC 581 UIC 611 UIC 612-0 UIC 612-01 UIC 612-1 UIC 612-03 UIC 612-04 UIC 612-05 UIC 615-0 UIC 615-1 UIC 615-4 UIC 623-1, UIC 623-2, UIC 623-3, UIC 624 UIC 625-7 UIC 627-2 UIC 627-4 UIC 627-5 UIC 640 UIC 641, UIC 541-5, UIC 541-6 UIC 627-2 UIC 646 UIC 651 UIC 737-4
	PN-K-88177:1998 PN-K-88177:1998/Az1:2002
	PN-EN 12080:2017-10 PN-EN 12081:2017-10 PN-EN 12299:2009 PN-EN 12663-1+A1:2015-01, PN-EN 12663-2:2010, PN-EN 12972:2018-09, PN-EN 13081+A1:2012, PN-EN 13103-1:2018-05 PN-EN 13129:2016-10, PN-EN 13260+A1:2011 PN-EN 13261+A1:2011 PN-EN 13262+A2:2011,

	PN-EN 13272-1:2020-03, PN-EN 13715+A1:2011, PN-EN 13749:2011, PN-EN 13979-1+A2:2011 PN-EN 14033 (seria) PN-EN 14067-4+A1:2019-03 PN-EN 14067-5+A1:2011, PN-EN 14067-6:2018-10 PN-EN 14198+A1:2019-0 PN-EN 14253+A1:2011,1 PN-EN 14363+A1:2019-02 PN-EN 14531-1+A1:2019-01, PN-EN 14535-1:2019-04 PN-EN 14535-2:2019-04 PN-EN 14750-1:2006, PN-EN 14750-2:2006 PN-EN 14752:2020-04, PN-EN 14813-1+A1:2011, PN-EN 14813-2+A1:2011, PN-EN 15020+A1:2011 PN-EN 15085 (seria) PN-EN 15152:2019-12, PN-EN 15153-1:2020-06 PN-EN 15153-2:2020-06 PN-EN 15179:2007 PN-EN 15220:2016-10, PN-EN 15227:2020-09 PN-EN 15273-2+A1:2017-03, PN-EN 15302+A1:2011, PN-EN 15427+A1:2011, PN-EN 15437-1:2009 PN-EN 15437-2:2013-03 PN-EN 15551:2017-04, PN-EN 15566:2016-11 PN-EN 15595:2019-03, PN-EN 15654-2:2019-07 PN-EN 15612+A1:2011, PN-EN 15663+A1:2019-02 PN-EN 15734-1:2011, PN-EN 15734-1:2011/AC:2014-07 PN-EN 15839+A1:2015-12 PN-EN 15877-1+A1:2019-01 PN-EN 15877-2:2013-12, PN-EN 15892:2011 PN-EN 16019:2014-05, PN-EN 16185-2+A1:2020-04 PN-EN 16186-1+A1:2019-01, PN-EN 16186-2:2017-09, PN-EN 16186-3+A1:2019-01, PN-EN 16186-4:2019-08, PN-EN 16207+A1:2020-04 PN-EN 16235:2013-12 PN-EN 16286-1:2013-07, PN-EN 16334:2014-10, PN-EN 16362:2014-02, PN-EN 16452+A1:2019-05, PN-EN 16507:2014-11, PN-EN 45545-1:2013-07, PN-EN 45545-2+A1:2015-12, PN-EN 45545-3:2013-07, PN-EN 45545-4:2013-07, PN-EN 45545-5+A1:2016-01, PN-EN 45545-6:2013-07, PN-EN 45545-7:2013-07

	PN-EN 50119:2009 PN-EN 50119:2009/A1:2014-01 PN-EN 50121-1:2017-06 PN-EN 50121-2:2015-10 PN-EN 50121-3-2:2017-04+A1:2019:07, PN-EN 50124-1:2017-09 PN-EN 50125-1:2014-06 PN-EN 50126-1:2018-02 PN-EN 50126-2:2018-02 PN-EN 50128:2011 PN-EN 50128:2011/AC:2014-04 PN-EN 50128:2011/A1:2020-07 PN-EN 50129:2019-01 PN-EN 50129:2019-01/AC:2019-06, PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50153:2014-11 PN-EN 50153:2014-11/A1:2017-10, PN-EN 50153:2014-11/A2:2020-07 PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50159:2011, PN-EN 50159:2011/A1:2020-07, PN-EN 50163:2006 PN-EN 50163:2006/AC:2010 PN-EN 50163:2006/A1:2007 PN-EN 50163:2006/A2:2020-07 PN-EN 50206-1:2010 PN-EN 50238-1:2020-08 PN-EN 50239:2018-03 PN-EN 50317:2012 PN-EN 50343:2014-11 PN-EN 50343:2014-11/A1:2018-02 PN-EN 50367:2012 PN-EN 50367:2012/AC:2014-03 PN-EN 50367:2012/A1:2017-04 PN-EN 50388:2012 PN-EN 50388:2012/AC:2014-03 PN-EN 50405:2016-06, PN-EN 50405:2016-06/A1:2016-12, PN-EN 50463 (seria) PN-EN 50500:2008 PN-EN 50500:2008/A1:2015-10 PN-EN 50547:2014-01 PN-EN 50553:2012 PN-EN 50617-2:2015-12 PN-EN 50617-2:2015-12/AC:2016-02 PN-EN 60077 (seria), PN-EN 61508 (seria) PN-EN 61287-1:2014-12 PN-EN 62311:2020-06 PN-EN 62625-1:2014-04, PN-EN 62625-1:2014-04/AC:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/Ap1:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/A11:2017-04,
	PN-EN ISO 3381:2011, PN-EN ISO 3095:2013-12 PN-EN ISO 7010:2020-07,
	Załącznik TE-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei
	Załącznik TE-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TM-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia

	spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TS-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-02 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-04 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

6) Infrastruktura prywatna o której mowa w art. 4 pkt. 1c ustawy oraz sieci kolejowe o których mowa w art. 3. ust. 8 ustawy o transporcie kolejowym

a) budowle: szyny kolejowej, systemy przytwierdzeń, podkłady kolejowe.

Wymagania

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
- szyny kolejowe,	PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4:2019-07, PN-EN 13674-1+A1:2017-07, PN-EN 13674-4: 2019-07, PN-EN 13674-4:2019-7
	Punkty 5,6,7,9 PN-EN 13674-2:+A1:2010, Punkty 5,6,7,8 PN-EN 13674-3+A1:2010, Punkty 5,6,7,9
- systemy przytwierdzeń,	Punkty 1, 5.1, 5.2, 5.3, 5.7, 5.10, zał. A PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 1,2,3 PN-EN 13481-1, Punkt 5 PN-EN 13481-2+A1:2017-04, PN-EN 13481-3:2012, PNEN 13481-4, PN-EN 13481-5+A1:2017-04
	Punkty 2,5 PN-EN 13481-8:2012
	Punkty 1, 5.2, 5.4, 5.5, 5.7, 5.9, 5.12, 5.13 PN-EN 13481-7:2012
- podkłady kolejowe	Punkty 4,5,6,7,8 PN-EN 13145+A1:2012
	PN-D-95014:1997
	Punkty 3,4,5,6 PN-EN 13230-1:2016-06, Punkt 4, zał. D PN-EN 13230-2:2016-06, Punkty 4,5,6, zał. A,B PN-EN 13230-3:2016-06
	Punkty 4,5,6,7 PN-EN 16730:2016-08

b) urządzenia: stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym, blokady liniowej, systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych, kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi, systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym.

Wymagania

Wyrób/grupa wyrobów	Specyfikacja techniczna Wymagania / Właściwości
– stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.2.3 PN-EN 13232-4+A1:2012
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03

	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, § 89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 40 ust. 3, § 43 ust. 4, § 10, § 117 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– blokady liniowej,	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 65, § 66, § 68, § 71, § 73, § 74, § 75, § 77, § 79, § 81, § 82, § 83, § 85, § 88, § 114, § 115, § 3 ust. 4, § 24 ust. 1, 1a, 2, § 25 ust. 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13, § 44 ust. 2, § 32 ust. 2, 3, 4, § 33 ust. 1, 4, § 35 ust. 1, 2, 6, § 36 ust. 2, 3, 6, § 42 ust. 5, 6, 8, § 64, § 67, § 70, § 72, § 76, § 78 ust. 1 i 3, § 84, § 87, §89 ust. 2, §110 Rozporządzenie w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	§ 10 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 119 ustęp 3., § 121, § 124. , §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04
– kontroli niezajętości torów i rozjazdów: obwodów torowych, liczników osi	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PNEN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4, 8.2.5 PN-EN 50124-1:2017-09

	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 4 PN-EN 50122-1:2011
	Pkt. 5, 6, 7, 8, 9.1, 9.4 PN-EN 50617-1:2015-12
	Pkt. 9.5.3 PN-EN 50617-1:2015-13
	Pkt. 9.5.4 PN-EN 50617-1:2015-14
	§ 9 ustępy 1 i 2., § 45 ust. 1, § 94 ust. 1, § 112 ust. 2, § 57 ust. 3, § 57 ust. 5, § 115 ust. 2, §27 ust. 3, § 114 ust. 2 Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04, IEC 62912:2015, IEC 62912-2:2019
– systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym	Pkt. 4.2.1, 4.2.2, 4.3, 4.4, 4.9, 4.10, 4.12, 4.13.1, 4.13.2, 4.14, 4.15 PN-EN 50125-3:2003/AC:2010
	Pkt. 6, 5 PN-EN 50121-4:2017-04/A1:2019-07
	Pkt. 4.1.2.1, 4.1.2.2, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 4.2.2, 4.2.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3, 5.3, 6.1, 8.2.2.2, 8.2.2.3, 8.2.3, 8.2.4 PN-EN 50124-1:2017-09
	Pkt. 4.1, 4.2, 5.1, 5.2 PN-EN 50124-2:2017-09
	PN-EN 50159:2011
	Pkt. 4, 5, 6 PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2015-01; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2018-11; PN-EN 50561-1:2013-12/AC:2010
	Pkt. 9 PN-EN 61000-6-2:2019-04
	Pkt. Tablica 1 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012
	Pkt. 443.6.2 PN-HD 60364-4-443:2016-03
	§ 119 ustęp 3, § 121, § 124. Rozporządzenie w sprawie warunków technicznych
	Pkt. 6.2 PN-EN 50124-1:2017-09
	PN-EN 50126-1:2018-02, PN-EN 50126-2:2018-02, PN-EN 50129:2019-01, PN-EN 50128:2011/AC:2014-04

c) pojazdy kolejowe: pojazdy trakcyjne, wagony pasażerskie, wagony towarowe, pojazdy specjalne

Wymagania:

Wyrób/grupa wyrobów	**Specyfikacja techniczna** **Wymagania / Właściwości**
– pojazdy trakcyjne, – wagony pasażerskie, – wagony towarowe, – pojazdy specjalne	§ 4 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 11 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 12 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych § 13 rozporządzenia w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych
	§§ 20, 23, 24, 26 oraz załącznik nr 3, 4 i 5 do rozporządzenia w sprawie sposobu oznakowania pojazdów kolejowych
	§ 4 rozporządzenia w sprawie wymagań dla silników spalinowych
	§ 105, § 106, § 108 rozporządzenia w sprawie warunków prowadzenia ruchu
	pkt 3.1.4. ERA/ERTMS/033281 (wersja 4.0 z 20 września 2018 r.)
	Załącznik 11 do AVV - Napisy i znaki na wagonach towarowych,
	Załącznik nr 2 do rozporządzenia w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, załącznik do rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne
	art. 6 ustawy o przewozie towarów niebezpiecznych, Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID), stanowiący załącznik C do Konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIF), sporządzonej w Bernie dnia 9 maja 1980 r. (Dz. U. 2007 r. Nr 100, poz. 674, z późn. zm.)
	pkt 7 i 8.2.2. regulaminu nr 43 EKG ONZ

	pkt 4.1.6. ERRI B12 raport 17 wyd. 8
	art. 6 ustawy o dozorze technicznym
	CLC/TS 50238-2:2020
	UIC 176, UIC 413, UIC 432 UIC 438-1, UIC 438-2, UIC 438-3, UIC 438-4, UIC 440, UIC 505-1 UIC 505-6 UIC 506 UIC 507 UIC 508-1, UIC 508-2, UIC 510-2 UIC 510-3 UIC 510-5 UIC 511 UIC 512 UIC 515-0 UIC 515-1 UIC 515-4 UIC 517 UIC 518 UIC 519 UIC 520 UIC 521 UIC 522-2 UIC 523 UIC 526-1 UIC 526-3 UIC 527-1 UIC 528 UIC 529 UIC 530-2 UIC 532, UIC 533 UIC 534 UIC 535-2, UIC 540 UIC 541-1 UIC 541-03 UIC 541-3 UIC 541-4 UIC 541-05 UIC 541-5 UIC 541-06 UIC 541-6 UIC 543, UIC 544-1 UIC 544-2 UIC 545 UIC 546 UIC 550 UIC 550-2 UIC 550-3 UIC 552 UIC 552 UIC 555, UIC 556 UIC 558

	UIC 560, UIC 561 UIC 563, UIC 564-1, UIC 565-1 UIC 565-2, UIC 565-3, UIC 566 UIC 567 UIC 567-1, UIC 567-2, UIC 567-4, UIC 568 UIC 569, UIC 576 UIC 577 UIC 580, UIC 581 UIC 611 UIC 612-0 UIC 612-01 UIC 612-1 UIC 612-03 UIC 612-04 UIC 612-05 UIC 615-0 UIC 615-1 UIC 615-4 UIC 623-1, UIC 623-2, UIC 623-3, UIC 624 UIC 625-7 UIC 627-2 UIC 627-4 UIC 627-5 UIC 640 UIC 641, UIC 541-5, UIC 541-6 UIC 627-2 UIC 646 UIC 651 UIC 737-4
	PN-K-88177:1998 PN-K-88177:1998/Az1:2002
	PN-EN 12080:2017-10 PN-EN 12081:2017-10 PN-EN 12299:2009 PN-EN 12663-1+A1:2015-01, PN-EN 12663-2:2010, PN-EN 12972:2018-09, PN-EN 13081+A1:2012, PN-EN 13103-1:2018-05 PN-EN 13129:2016-10, PN-EN 13260+A1:2011 PN-EN 13261+A1:2011 PN-EN 13262+A2:2011, PN-EN 13272-1:2020-03, PN-EN 13715+A1:2011, PN-EN 13749:2011, PN-EN 13979-1+A2:2011 PN-EN 14033 (seria) PN-EN 14067-4+A1:2019-03

	PN-EN 14067-5+A1:2011, PN-EN 14067-6:2018-10 PN-EN 14198+A1:2019-0 PN-EN 14253+A1:2011,1 PN-EN 14363+A1:2019-02 PN-EN 14531-1+A1:2019-01, PN-EN 14535-1:2019-04 PN-EN 14535-2:2019-04 PN-EN 14750-1:2006, PN-EN 14750-2:2006 PN-EN 14752:2020-04, PN-EN 14813-1+A1:2011, PN-EN 14813-2+A1:2011, PN-EN 15020+A1:2011 PN-EN 15085 (seria) PN-EN 15152:2019-12, PN-EN 15153-1:2020-06 PN-EN 15153-2:2020-06 PN-EN 15179:2007 PN-EN 15220:2016-10, PN-EN 15227:2020-09 PN-EN 15273-2+A1:2017-03, PN-EN 15302+A1:2011, PN-EN 15427+A1:2011, PN-EN 15437-1:2009 PN-EN 15437-2:2013-03 PN-EN 15551:2017-04, PN-EN 15566:2016-11 PN-EN 15595:2019-03, PN-EN 15654-2:2019-07 PN-EN 15612+A1:2011, PN-EN 15663+A1:2019-02 PN-EN 15734-1:2011, PN-EN 15734-1:2011/AC:2014-07 PN-EN 15839+A1:2015-12 PN-EN 15877-1+A1:2019-01 PN-EN 15877-2:2013-12, PN-EN 15892:2011 PN-EN 16019:2014-05, PN-EN 16185-2+A1:2020-04 PN-EN 16186-1+A1:2019-01, PN-EN 16186-2:2017-09, PN-EN 16186-3+A1:2019-01, PN-EN 16186-4:2019-08, PN-EN 16207+A1:2020-04 PN-EN 16235:2013-12 PN-EN 16286-1:2013-07, PN-EN 16334:2014-10, PN-EN 16362:2014-02, PN-EN 16452+A1:2019-05, PN-EN 16507:2014-11, PN-EN 45545-1:2013-07, PN-EN 45545-2+A1:2015-12, PN-EN 45545-3:2013-07, PN-EN 45545-4:2013-07, PN-EN 45545-5+A1:2016-01, PN-EN 45545-6:2013-07, PN-EN 45545-7:2013-07 PN-EN 50119:2009 PN-EN 50119:2009/A1:2014-01 PN-EN 50121-1:2017-06 PN-EN 50121-2:2015-10 PN-EN 50121-3-2:2017-04+A1:2019:07, PN-EN 50124-1:2017-09

	PN-EN 50125-1:2014-06 PN-EN 50126-1:2018-02 PN-EN 50126-2:2018-02 PN-EN 50128:2011 PN-EN 50128:2011/AC:2014-04 PN-EN 50128:2011/A1:2020-07 PN-EN 50129:2019-01 PN-EN 50129:2019-01/AC:2019-06, PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50153:2014-11 PN-EN 50153:2014-11/A1:2017-10, PN-EN 50153:2014-11/A2:2020-07 PN-EN 50155:2018-01 PN-EN 50159:2011, PN-EN 50159:2011/A1:2020-07, PN-EN 50163:2006 PN-EN 50163:2006/AC:2010 PN-EN 50163:2006/A1:2007 PN-EN 50163:2006/A2:2020-07 PN-EN 50206-1:2010 PN-EN 50238-1:2020-08 PN-EN 50239:2018-03 PN-EN 50317:2012 PN-EN 50343:2014-11 PN-EN 50343:2014-11/A1:2018-02 PN-EN 50367:2012 PN-EN 50367:2012/AC:2014-03 PN-EN 50367:2012/A1:2017-04 PN-EN 50388:2012 PN-EN 50388:2012/AC:2014-03 PN-EN 50405:2016-06, PN-EN 50405:2016-06/A1:2016-12, PN-EN 50463 (seria) PN-EN 50500:2008 PN-EN 50500:2008/A1:2015-10 PN-EN 50547:2014-01 PN-EN 50553:2012 PN-EN 50617-2:2015-12 PN-EN 50617-2:2015-12/AC:2016-02 PN-EN 60077 (seria), PN-EN 61508 (seria) PN-EN 61287-1:2014-12 PN-EN 62311:2020-06 PN-EN 62625-1:2014-04, PN-EN 62625-1:2014-04/AC:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/Ap1:2016-12, PN-EN 62625-1:2014-04/A11:2017-04,
	PN-EN ISO 3381:2011, PN-EN ISO 3095:2013-12 PN-EN ISO 7010:2020-07,
	Załącznik TE-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei
	Załącznik TE-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TM-2 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik TS-1 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

	Załącznik S-02 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei
	Załącznik S-04 do Listy właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

4. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z OCENĄ ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI

4.1. DOKUMENTY NORMATYWNE

- Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2002 Nr 166 poz. 1360 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. 2016 poz. 542 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Tekst jednolity: Dz.U. z 2021 r., poz. 1984 z późn. zm.).
- PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 Ocena zgodności. Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi;
- PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01 Ocena zgodności – Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji wyrobów;
- PN-EN ISO/IEC 17000:2006 Ocena zgodności – Terminologia i zasady ogólne;
- PN-EN ISO/IEC 17020:2012 Ogólne kryteria działania różnych rodzajów jednostek kontrolujących;
- PN-EN ISO/IEC 17021-1:2015-09 – Wymagania dla jednostek prowadzących audity i certyfikację systemów zarządzania;
- PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorcujących;
- ISO/IEC TR 17026:2015 Conformity assessment – Example of a certification scheme for tangible products;
- PN-EN ISO 9001:2015 – Systemy zarządzania jakością – Wymagania;
- PN-EN ISO 19011:2018-08 – Wytyczne dotyczące auditowania systemów zarządzania;
- PN-EN ISO 9000:2015-10 - Systemy zarządzania jakością - Podstawy i terminologia

4.2. DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Tekst jednolity: Dz.U. z 2023 r., poz. 1786, 1720, 2029 z późn. zm.),

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczenia do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. z 2014r. poz. 720)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765)
- Lista właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei. 14 lutego 2024 r.
- Lista Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego w sprawie właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei. 14 lutego 2024 r.
- Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 272, z późn. zm.), zwana „ustawą o dozorze technicznym".
- Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 756), zwana „ustawą o przewozie towarów niebezpiecznych".
- Regulamin nr 43 Europejskiej Komisji Gospodarczej Organizacji Narodów Zjednoczonych (EKG ONZ) – Jednolite przepisy dotyczące homologacji materiałów oszklenia bezpiecznego i ich instalacji w pojazdach (Dz. Urz. UE L 42 z 12 lutego 2014 r., str. 1), zwany „regulaminem nr 43 EKG ONZ".
- Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z 3 stycznia 2013 r. w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 918), zwane „rozporządzeniem w sprawie sposobu oznakowania pojazdów kolejowych".
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 kwietnia 2014 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla silników spalinowych w zakresie ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i cząstek stałych przez te silniki (Dz. U. poz. 588), zwane „rozporządzeniem w sprawie wymagań dla silników spalinowych".
- Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. poz. 1286), zwane „rozporządzeniem w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy".
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 sierpnia 2005 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub

drgania mechaniczne (Dz. U. poz. 1318), zwane „rozporządzeniem w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne”.

- Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. poz. 987, z późn. zm.), zwane rozporządzeniem w sprawie „warunków technicznych”.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 18 lipca 2005 r. w sprawie ogólnych warunków prowadzenia ruchu kolejowego i sygnalizacji (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 360, z późn. zm.), zwane „rozporządzeniem w sprawie warunków prowadzenia ruchu”.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 226, z późn. zm.), zwane „rozporządzeniem w sprawie eksploatacji pojazdów kolejowych”.
- Obwieszczenie Ministra Infrastruktury z dnia 7 października 2020 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2020 poz. 1923)
- DAC-22 Akredytacja jednostek organizacyjnych ubiegających się o zgodę Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego na wykonanie ocen zgodności w obszarze kolei (aktualizacja na podstawie dokumentów umieszczonych na stronie PCA: https://www.pca.gov.pl/)
- DACW-01 Akredytacja jednostek certyfikujących wyroby (aktualizacja na podstawie dokumentów umieszczonych na stronie PCA: https://www.pca.gov.pl/)
- DA-06 Polityka dotycząca zapewnienia spójności pomiarowej (aktualizacja na podstawie dokumentów umieszczonych na stronie PCA: https://www.pca.gov.pl/)
- DA-10 Akredytacja w zakresach elastycznych (aktualizacja na podstawie dokumentów umieszczonych na stronie PCA: https://www.pca.gov.pl/).

4.3. MODUŁY OCENY ZGODNOŚCI

Jednostka Certyfikacyjna dokonuje oceny zgodności, według następujących modułów oceny zgodności:

- Certyfikat zgodności typu (może zostać wydany na czas określony lub zawierać dodatkowe warunki, które powinny zostać spełnione podczas przeprowadzania prób eksploatacyjnych),

- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem;
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu;
- Certyfikat zgodności z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem;
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji.

5. ETAPY PROCESU OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI

Lp.	Etapy procesu oceny zgodności w obszarze kolei
1.	Zapytania, oferty
2.	Wnioski / Zamówienia / Umowy
3.	Przegląd wniosku / Rejestracja wniosku
4.	Przekazanie / Udostępnienie próbki wyrobu do badań**
5.	Przegląd dokumentacji / Akceptacja wyników z badań
6.	Ocena wyrobu/grupy wyrobów
8.	Przerwanie procesu certyfikacji
9.	Wydanie dokumentacji certyfikacyjnej / Zakończenie procesu certyfikacji
10.	Nadzór nad wydanym dokumentem certyfikacyjnym

* formularze dostępne w Jednostce Certyfikacyjnej oraz na stronie internetowej www.pit.lukasiewicz.gov.pl/
** o ile ma zastosowanie

6. PROCES OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI

Każdorazowo proces oceny zgodności w obszarze kolei prowadzony jest przez wyznaczoną przez Kierownika Jednostki Certyfikacyjnej (zwanym dalej Kierownikiem CPC) osobę kompetentną w zakresie oceny zgodności w obszarze kolei. Klient, zainteresowany procesem oceny zgodności w obszarze kolei posiada możliwość zapoznania się z dokumentami związanymi z procesami prowadzonymi w Jednostce Certyfikacyjnej oraz uzyskania wyjaśnień w zakresie wymagań (na życzenie) w odniesieniu do wyspecyfikowanych norm lub innych stosowanych dokumentów normatywnych w zakresie określonego programu certyfikacji, a także pobrania niezbędnych dokumentów i formularzy

ze strony internetowej Ł-PIT (www.pit.lukasiewicz.gov.pl/) zakładka – Obszar Pojazdów Szynowych.

Jednostka Certyfikacyjna jako jednostka organizacyjna posiada kompetencje techniczne do realizacji badań wyrobów zgłoszonych do oceny w procesie oceny zgodności w obszarze kolei. Kompetencje te potwierdzone są ścisłą współpracą z Laboratoriami Ł-PIT.

6.1. ZAPYTANIA, OFERTY

Przed przystąpieniem do procesu oceny zgodności w obszarze Kolei, Klient jest zobowiązany do złożenia w Jednostce Certyfikacyjnej lub Dziale Obsługi Klinta zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe przed przygotowaniem oferty poddane jest przeglądowi pod względem określenia wszystkich wymagań i możliwości ich spełnienia przez Jednostkę organizacyjną. Dział Obsługi Klienta przesyła ofertę. Klient uzgadnia z pracownikiem Jednostki Certyfikacyjnej zakres wymaganej dokumentacji technicznej wyrobu, sposób przekazania lub udostępnienia próbki wyrobu (o ile ma zastosowanie). Klient może otrzymać od pracownika Jednostki Certyfikacyjnej wykaz podwykonawców zewnętrznych współpracujących z Jednostką Certyfikacyjną.

Istnieje możliwość przeprowadzenia procesu oceny zgodności w obszarze kolei w zakresie nie objętym zakresem akredytacji, proces taki prowadzony jest zgodnie ze wszystkimi systemowymi zasadami prowadzenia procesu. Wydawany Klientowi dokument certyfikacyjny nie jest w takim przypadku oznaczony symbolem PCA, wydawany jest jako – wydanie 1. Po uzyskaniu akceptacji PCA na rozszerzenie zakresu działalności o nowe wymaganie, Jednostka Certyfikacyjna dokonuje wymiany dokumentu certyfikacyjnego jako wydanie 2. Dokument taki jest opatrzony znakiem PCA.

6.2. WNIOSKI, ZAMÓWIENIA, UMOWY

Podstawą rozpoczęcia procesu oceny zgodności w obszarze kolei jest złożenie Wniosku w Jednostce Certyfikacyjnej na przeprowadzenie procesu oceny zgodności zawierającego deklarację o nie złożeniu tego samego wniosku w innej jednostce organizacyjnej oraz zamówienia (lub pisma deklarującego chęć zawarcia umowy lub zlecającego pracę) w Dziale Obsługi Klienta. Każdorazowo, z Klientem sporządzana jest Umowa. Dokumentem wejściowym (początkowym) opracowania projektu umowy jest zamówienie otrzymane od Klienta

6.3. PRZEGLĄD WNIOSKU / REJESTRACJA WNIOSKU

Wniosek wraz z dołączoną dokumentacją podlega wstępnemu sprawdzeniu przez prowadzącego proces w terminie 7 dni od daty jego złożenia. W przypadku pozytywnej oceny Wniosku oraz kompletności złożonej dokumentacji Wniosek zostaje zarejestrowany

z datą złożenia. W przypadku negatywnej oceny poprawności wypełnienia wniosku lub niekompletności dołączonych dokumentów, Klient w terminie 14 dni, od otrzymania wykazu niezgodności jest zobowiązany dokonać ich korekty lub uzupełnień. Po uzupełnieniu brakujących dokumentów Wniosek zostaje zarejestrowany z datą jego wpływu.

Dostarczenia do Jednostki Certyfikacyjnej wniosku, dokumentacji dokonuje Klient na własny koszt oraz na własne ryzyko.

6.4. PRZEKAZANIE / UDOSTĘPNIENIE PRÓBKI WYROBU DO BADAŃ

W przypadku prowadzenia badań przez Laboratoria Ł-PIT (zasób wewnętrzny Jednostki Certyfikacyjnej) sposób postępowania z próbkami/obiektami badań określa bezpośrednio właściwe Laboratorium.

6.5. PRZEGLĄD DOKUMENTACJI / AKCEPTACJA WYNIKÓW Z BADAŃ

Klient dostarcza do Jednostki Certyfikacyjnej, wraz z Wnioskiem, pełną dokumentację wyrobu zgłoszonego do procesu obejmującą m.in.:

1) ogólny opis urządzenia, budowli, pojazdu kolejowego;
2) projekt koncepcyjny i rysunki produkcyjne oraz schematy elementów, podzespołów, obwodów;
3) opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia wspomnianych rysunków i schematów oraz zasad funkcjonowania (w tym warunków technicznych eksploatacji) i zasad utrzymania urządzenia budowli, pojazdu kolejowego;
4) warunki integracji urządzenia lub budowli w ich środowisku systemowym (podzespół, zespół, podsystem) oraz niezbędne warunki dotyczące interfejsów;
5) wykaz zastosowanych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zawartych w nich wymagań. W przypadku częściowego zastosowania specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, w dokumentacji technicznej określa się, które części zostały zastosowane;
6) wyniki wykonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań oraz sprawozdania z testów;
7) dowody potwierdzające adekwatność przyjętego rozwiązania technicznego, obejmujące, w stosownych przypadkach:
   - wyniki testów przeprowadzonych przez odpowiednie laboratorium producenta lub przez inne laboratorium badawcze, któremu zlecono przeprowadzenie badań, dowód bezpieczeństwa i jego weryfikację;
8) informacje o procedurze gromadzenia danych umożliwiające ich odczytanie i ocenę –

w przypadku typów urządzeń sterowania ruchem kolejowym oraz typów pojazdów kolejowych.

9) program prób eksploatacyjnych, porozumienie w sprawie wykonania prób eksploatacyjnych;
10) opinia po przeprowadzeniu prób eksploatacyjnych, nowa dokumentacja dotycząca urządzenia, budowli albo pojazdu kolejowego lub dokumentacja w której wprowadzono zmiany (w przypadku wnioskowania o wydanie Certyfikatu Zgodności Typu na czas nieokreślony)
11) Dokumenty potwierdzające dotychczasowy przebieg eksploatacji (w przypadku wnioskowania o wydanie Certyfikatu Zgodności z Typem).

Prowadzący proces sprawdza pod względem formalnym zgodność ocenianego wyrobu/grupy wyrobów z dostarczonymi dokumentami. Prowadzący proces może w całości przyjąć otrzymaną od Klienta dokumentację badawczą lub tylko częściowo i podzlecić badania uzupełniające próbki / próbek wyrobu. Na podzlecenie badań Klient musi wyrazić pisemną zgodę.
Kierownik CPC zawiadamia Klienta i podzleca badania właściwemu laboratorium lub Klient wykonuje badania we własnym zakresie i dostarcza do Jednostki Certyfikacyjnej raporty/sprawozdania z badań. Termin zakończenia procesu ulega w takim przypadku przesunięciu o okres badań dodatkowych. Odmowa zgody na dodatkowe badania może spowodować odmowę dalszego prowadzenia procesu.

W przypadku posiadania przez Klienta dokumentu certyfikacyjnego wydanego na „wyrób” zgłoszony do procesu, Klient zobowiązany jest do dostarczenia Raportu/ów z oceny wyrobu wydanego przez inną jednostkę organizacyjną niż Jednostka Certyfikacyjna. Prowadzący proces dokonuje przeglądu dostarczonych raportów i dokumentów certyfikacyjnych i uwzględnia je w dokumentach odniesienia w „Opinii z oceny zgodności”.

Jednostka Certyfikacyjna kierując się spójnością zasad oraz wymagań kryterialnych obowiązujących w Unii Europejskiej wykorzystywanych do oceny szeroko rozumianej gamy wyrobów kolejowych akceptuje wyniki badań Laboratoriów Badawczych kierując się następującymi zasadami:

- W przypadku gdy wyniki pochodzą z laboratorium badawczego posiadającego akredytację na zgodność z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02, przyjmuje się, że kryteria kompetencji, niezależności i jakości wyników badań są spełnione. W takim przypadku Jednostka Certyfikacyjna sprawdza, czy akredytacja obejmuje przeprowadzane badania oraz czy akredytacja jest aktualna (Klient dostarcza do

jednostki kopię certyfikatu laboratorium wykonującego badanie, wraz z załącznikiem). Przypadek ten ma również zastosowanie do badań przeprowadzonych w przeszłości (przed złożeniem Wniosku przez Wnioskodawcę), pod warunkiem, że zakres przeprowadzonego badania obejmuje wymagania niezbędne do przeprowadzenia procesu oraz czy w trakcie wykonywania badań dane Laboratorium Badawcze posiadało akredytację.

- W przypadku korzystania dla potrzeb oceny z wyników z badań laboratoriów nie objętych akredytacją (włącznie z wynikami pochodzącymi z Laboratoriów Ł-PIT), przedstawiciel Jednostki Certyfikacyjnej dokonuje „Oceny miarodajności wyników badań" (auditów metod badawczych).
- W przypadku gdy dla potrzeb danego procesu nie są osiągalne niezależne usługi badawcze, badania można przeprowadzić na aparaturze badawczej Klienta. W takim przypadku badania należy wykonać przy udziale przedstawiciela Laboratorium Ł-PIT oraz Jednostki Certyfikacyjnej zapewniającym zaufanie do wyników z przeprowadzonych badań. Sposób postępowania w takim przypadku jeż tożsamy jak w przypadku korzystania dla potrzeb certyfikacji z badań laboratoriów nie objętych akredytacją.

6.6. OCENA WYROBU / GRUPY WYROBÓW

Ocena obejmuje:

a) Proces uzyskania certyfikatu zgodności typu na czas określony

W celu uzyskania świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu konieczne jest poddanie urządzenia, budowli oraz pojazdów kolejowych badaniom technicznym określonym w Rozporządzeniu (Dz. U. z 2014 r. poz. 720 późn. zm). Zakres badań technicznych niezbędnych do wykonania w celu uzyskania Certyfikatu zgodności typu każdorazowo określa Jednostka organizacyjna. W przypadku Jednostki Certyfikacyjnej, zakres określa i badania wykonuje Laboratorium Ł-PIT. Z przeprowadzonych badań sporządzane są raporty/protokoły z badań.

Na podstawie wyników analizy dokumentacji oraz wyników z przeprowadzonych badań technicznych, z wyłączeniem badań, które należy przeprowadzić podczas prób eksploatacyjnych, jednostka organizacyjna, sporządza opinię obejmującą ocenę zgodności z wymaganiami określonymi we właściwych dla danego typu urządzenia, budowli, pojazdu kolejowego specyfikacjach technicznych i dokumentach normalizacyjnych.

W przypadku gdy urządzenie, budowla lub pojazd kolejowy zostaje oceniony pozytywnie, klientowi zostają przekazane następujące dokumenty:

- certyfikat zgodności typu, (zgodnie z załącznikiem 1 do przedmiotowego rozporządzenia (Dz. U. 2014 poz. 720 z późn. zm.)),
- opinia
- raporty/protokoły z przeprowadzonych badań technicznych.

Certyfikat zgodności typu może zostać wydany na czas określony lub zawierać dodatkowe warunki, które powinny zostać spełnione podczas przeprowadzania prób eksploatacyjnych. W przypadku nie spełnienia przez urządzenie, budowlę oraz pojazd kolejowy wymagań klient zostaje pisemnie poinformowany o wyniku oceny wraz z szczegółowym uzasadnieniem odmowy wydania dokumentu certyfikacyjnego.

b) Warunki przeprowadzania prób eksploatacyjnych

Próby eksploatacyjne przeprowadzane zostają zgodnie z programem prób eksploatacyjnych, uzgodnionym z podmiotem, na terenie którego przeprowadzone będą próby oraz w warunkach identycznych lub zbliżonych do warunków normalnej pracy podczas eksploatacji. Warunkiem rozpoczęcia prób eksploatacyjnych jest zawarcie porozumienia w sprawie wykonania prób eksploatacyjnych, określonego w załączniku 2 do przedmiotowego rozporządzenia (Dz. U. 2014 poz. 720 późn. zm)),.

W programie prób eksploatacyjnych należy umieścić:

- minimalne liczbę egzemplarzy,
- podstawowe parametry pojazdu wymagane do prawidłowego przeprowadzenia prób eksploatacyjnych,
- okres i harmonogram odbywania prób eksploatacyjnych,
- zakres dokumentacji przekazywanej na czas trwania prób podmiotowi, który będzie eksploatował urządzenie, budowlę oraz pojazd kolejowy podczas prób eksploatacyjnych, niezbędnej do zapewnienia właściwej obsługi, eksploatacji i utrzymania, w szczególności w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia usterek, ich wpływu na bezpieczeństwo prowadzenia ruchu kolejowego i sposobu ich usuwania, oraz granicznych wartości dotyczących odpowiednio przebiegu, prędkości, nacisku i zużycia,
- częstotliwość przeprowadzania sprawdzeń okresowych podczas trwania prób eksploatacyjnych (co najmniej dwa sprawdzenia)

Podczas trwania prób przeprowadzane są niezbędne badania, testy oraz (w uzasadnionych przypadkach) niezapowiedziane sprawdzenia – wszystkie opisane w programie prób eksploatacyjnych.

W uzasadnionych przypadkach jednostka organizacyjna może również przeprowadzać badania lub testy nieokreślone w programie prób eksploatacyjnych.

Każdorazowo po wykonanym sprawdzeniu/teście zostaje sporządzone sprawozdanie, a w przypadku badań – protokoły z przeprowadzonych badań.

Jeżeli próby eksploatacyjne nie mogą być wykonane w terminie przewidzianym w programie prób eksploatacyjnych z przyczyn niezależnych od podmiotu ubiegającego się o wydanie świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu lub ze względu na konieczność przeprowadzenia dodatkowych badań lub ekspertyz, wnioskodawca składa wniosek o przedłużenie prób eksploatacyjnych z załącznikami przygotowanymi przez jednostkę organizacyjną. Jednostka organizacyjna opracowuje załączniki:

- program prób eksploatacyjnych,
- opinia o przedłużeniu prób eksploatacyjnych

Szczegółowe informacje dotyczące przeprowadzenia prób eksploatacyjnych zawarte są w procedurze laboratoryjnej jako załącznik nr PB-26 „Próby eksploatacyjne pojazdów szynowych” do dokumentacji systemowej Laboratorium Ł-PIT.

c) Proces uzyskania certyfikatu zgodności typu na czas nieokreślony

Po przeprowadzeniu prób eksploatacyjnych podmiot, który eksploatował budowlę, urządzenie lub pojazd kolejowy podczas ich trwania, sporządza opinię eksploatacyjną obejmującą ocenę podstawowych parametrów danego typu, cech eksploatacyjnych zaobserwowanych podczas prób eksploatacyjnych oraz ocenę przydatności stosowania danego typu.

Po przeprowadzeniu prób eksploatacyjnych jednostka organizacyjna sporządza opinię obejmującą całość procesu dopuszczenia do eksploatacji typu, w tym raporty z badań technicznych, opinię eksploatacyjną wydaną przez podmiot eksploatujący oceniane urządzenie, budowlę oraz pojazd kolejowy podczas trwania prób eksploatacyjnych oraz ocenę z przeprowadzonych prób.

Na podstawie opinii sporządzany jest Certyfikat zgodności z typu, niezbędny do uzyskania świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu na czas nieokreślony (załącznik 1 do przedmiotowego rozporządzenia (Dz. U. 2014 poz. 720 późn. zm)),.

W przypadku stwierdzenia niezgodności, Kierownik CPC informuje Klienta o dodatkowych działaniach związanych z oceną o ile Klient wyraża zgodę na kontynuowanie procesu certyfikacji. Jeżeli wymagane jest wykonanie działań korygujących, to Klient może przedstawić dowody, że wprowadzono niezbędne zmiany wynikające z dokumentu z oceny. Jeżeli wymagane jest częściowe powtórzenie oceny, postępowanie należy przeprowadzić ponownie .

d) Proces oceny zgodności z typem

Proces oceny zgodności z typem stosuje się do urządzeń i budowli dla których wymagane

jest potwierdzenie zgodności z typem.

Kolejne urządzenia albo budowle zgodne z typem, dla którego Prezes UTK wydał świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu, uznaje się za dopuszczone do eksploatacji, jeżeli:

- producent albo jego upoważniony przedstawiciel przeprowadził procedurę oceny zgodności z typem, a następnie wystawił deklarację zgodności z typem, albo
- podmiot zamawiający, wykonawca modernizacji, importer, inwestor, dysponent, zarządca, użytkownik bocznicy albo przewoźnik kolejowy wystawił deklarację zgodności z typem dla urządzeń albo budowli, które zamierza wprowadzić do eksploatacji, po uprzednim przeprowadzeniu przez jednostkę organizacyjną, (wykaz jednostek organizacyjnych dostępny jest w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Transportu Kolejowego) badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem, zakończonych wydaniem certyfikatu zgodności z typem (Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem; Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu. Certyfikat zgodności z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem).

Jeżeli badania techniczne niezbędne do stwierdzenia zgodności z typem zakończyły się wynikiem pozytywnym jednostka organizacyjna wydaje dokument certyfikacyjny certyfikat zgodności z typem(wzór stanowi załącznik 4 do przedmiotowego Rozporządzenia Dz. U. z 2014 r. poz. 720 późn. zm).

Na podstawie certyfikatu zgodności z typem podmiot zamawiający, wykonawca modernizacji, importer, inwestor, dysponent, zarządca, użytkownik bocznicy albo przewoźnik kolejowy wystawia deklarację zgodności z typem (wzór stanowi załącznik 5 do Rozporządzenia Dz. U. z 2014 r. poz. 720 późn. zm).

Jeżeli świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu zostało wydane na czas określony, deklaracja zgodności z typem wydawana dla kolejnych egzemplarzy zgodnych z dopuszczonym typem wydawana jest na okres nie dłuższy niż okres ważności tego świadectwa.

Jednostka Certyfikacyjna wydaje certyfikat zgodności z typem zgodnie z modułem oceny zgodności:

- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem;
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu;

- Certyfikat zgodności z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem wg decyzji nr 768/2008/WE z dnia 9 lipca 2008r. w sprawie wspólnych ram dotyczących wprowadzenia produktów do obrotu, uchylająca decyzję Rady 93/465/EWG.

e) Proces oceny zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji

Proces oceny zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji stosuje się do oceny urządzeń i budowli dla których wymagane jest potwierdzenie jakości produkcji.

Wniosek w procesie oceny zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji powinien zawierać, co najmniej, następujące informacje:

Dla zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji nazwę i adres wnioskodawcy

- nazwę i adres wnioskodawcy oraz, w przypadku wniosku składanego przez upoważnionego przedstawiciela, dodatkowo jego nazwę i adres,
- pisemną deklarację, że ten sam wniosek nie został złożony w żadnej innej jednostce,
- strukturę organizacyjną zarządzania projektem oraz nazwę i adres każdego uczestniczącego w procesie podmiotu,
- wszelkie istotne informacje dotyczące przewidzianego podsystemu,
- dokumentację dotyczącą systemu zarządzania jakością,
- kopie świadectw wydanych dla podsystemu.

Audit weryfikujący zapewnienie jakości produkcji przeprowadza się zgodnie z zapisami procedury certyfikacji PC-12.

W odniesieniu do procesu prowadzonego dla Zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji (Dz. U. z 2014 r. poz. 720) Jednostka Certyfikacyjna sporządza formalny dokument certyfikacyjny (Certyfikat zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji). Dokument Certyfikacyjny podpisuje Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Inspekcji bądź osoba przez niego upoważniona. Wzory wydawanych dokumentów certyfikacyjnych stanowią załącznik nr 1 i 4 do Rozporządzenia (Dz. U. z 2014 r. poz. 720 późn. zm).

6.7. PRZERWANIE PROCESU CERTYFIKACJI

Prowadzony proces oceny zgodności w obszarze kolei może zostać przerwany, gdy Klient:

- nie dokona korekt lub uzupełnień we Wniosku,
- nie przeprowadzi analizy przyczyn niezgodności oraz nie prześle planu działań korekcyjnych i korygujących celem ich przeglądu i weryfikacji w Jednostce Certyfikacyjnej,

- zawnioskuje o przerwanie procesu oceny zgodności w obszarze kolei.

6.8. WYDANIE DOKUMENTACJI CERTYFIKACYJNEJ / ZAKOŃCZENIE PROCESU CERTYFIKACJI

Ostateczną decyzję o przyznaniu lub odmowie wydania dokumentacji certyfikacyjnej, podejmuje Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Inspekcji (zwany dalej Dyrektorem ICP) lub osoba przez niego upoważniona na podstawie „Opinii z oceny zgodności" oraz rekomendacji Recenzenta technicznego. Prowadzący proces zawiadamia pisemnie Klienta o decyzji w sprawie certyfikacji. Pozytywna decyzja Dyrektora ICP lub osoby przez niego upoważnionej uruchamia proces wydania dokumentacji certyfikacyjnej.

Jednostka Certyfikacyjna sporządza formalny dokument certyfikacyjny (dokument Certyfikacyjny podpisuje Dyrektor Departamentu Certyfikacji i Inspekcji bądź osoba przez niego upoważniona) w ilości egzemplarzy uzgodnionych w Umowie. Wzory wydawanych dokumentów certyfikacyjnych stanowią załącznik nr 1 i 4 do Rozporządzenia (Dz. U. z 2014 r. poz. 720 późn. zm). Jednostka Certyfikacyjna dokonuje oceny zgodności, wydając następujące dokumenty certyfikacyjne:

- Certyfikat zgodności typu (może zostać wydany na czas określony lub zawierać dodatkowe warunki, które powinny zostać spełnione podczas przeprowadzania prób eksploatacyjnych),
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem;
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu;
- Certyfikat zgodności z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem.
- Certyfikat zgodności z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji.

Sekretariat ICP udziela Klientowi na życzenie następujących informacji:

- identyfikacja właściciela Certyfikatu,
- nazwa handlowa certyfikowanego wyrobu,
- dokument kryterialny,
- data wydania i ważności Certyfikatu.

W zależności od ustaleń z Klientem, Kierownik CPC w porozumieniu z Działem Obsługi Klienta zawiadamia Klienta pisemnie o zakończeniu pracy przekazując:

- pismo przewodnie wraz z dokumentacją (tj. raport z oceny / opinia, dokument certyfikacyjny),

– i/lub Protokół zdawczo-odbiorczy.

Pismo przewodnie wraz z dokumentacją lub protokół zdawczo-odbiorczy wysłany do Klienta stanowi podstawę do wystawienia przez Dział Obsługi Klienta faktury za zrealizowaną pracę.

Klient otrzymuje od Jednostki Certyfikacyjnej dokumenty kończące wykonaną pracę wraz z linkiem do „Karty oceny" – Badanie satysfakcji Klienta w celu pozyskania przez Łukasiewicz-PIT informacji o poziomie zadowolenia Klienta, co do świadczonych usług

6.9. NADZÓR NAD WYDANYM DOKUMENTEM CERTYFIKACYJNYM

Jednostka Certyfikacyjna prowadzi nadzór nad wydanym dokumentem certyfikacyjnym a w przypadku poniżej wymienionych sytuacji wdraża odpowiednie środki nadzoru.

We wszystkich procesach w przypadku wprowadzenia nowych lub zmienionych wymagań, które mają wpływ na wyrób, Jednostka Certyfikacyjna informuje Klienta o zaistniałych zmianach w formie pisemnej i podejmuje stosowne działania w uzgodnieniu z Klientem. Jednostka Certyfikacyjna wdraża nadzór również w przypadku zmian zainicjowanych przez Klienta, m.in.:

– zmiany statusu własności posiadacza dokumentu certyfikacyjnego,
– zmiany danych adresowych
– zmiany konstrukcyjne certyfikowanego wyrobu,
– zmiany materiałów, podzespołów lub części certyfikowanego wyrobu,
– zmiany technologiczne w procesie produkcyjnym, itp.

Jednostka Certyfikacyjna wymaga od Klienta w odniesieniu do procesu:

- przechowywania i udostępniania zapisów dotyczących reklamacji na wyrób;
- podejmowania i dokumentowania działań w związku z reklamacjami i usterkami wykrytymi w wyrobach, które mają wpływ na ich zgodność z dokumentem certyfikacyjnym.

Jednostka Certyfikacyjna zastrzega możliwość uzyskania od certyfikowanego Klienta informacji mogących mieć wpływ na certyfikowany system w odniesieniu do procesu:

– przeglądania wszelkich oświadczeń klienta w odniesieniu do jego działalności (np. materiały reklamowe, promocyjne, strona internetowa),
– żądania aby klient dostarczył udokumentowaną informację (na papierze lub elektronicznie)
– innych sposobów monitorowania działalności klienta.

Jednostka Certyfikacyjna w ramach nadzoru weryfikuje wdrożone przez Klienta zmiany i podejmuje stosowne działania. Charakter podejmowanych działań zależny jest od wdrażanych zmian i może obejmować:

- przerwanie procesu,
- utrzymanie procesu/dokumentów certyfikacyjnych,
- zawieszenie procesu/dokumentów certyfikacyjnych,
- ograniczenie zakresu certyfikacji,
- wznowienie procesu certyfikacji,
- cofnięcie wydanego certyfikatu,
- ponowną ocenę, przegląd, decyzję, wydanie zmienionych, formalnych dokumentów certyfikacyjnych, rozszerzających lub ograniczających zakres certyfikacji,
- wydanie zmienionych, formalnych dokumentów certyfikacyjnych, rozszerzających lub ograniczających zakres certyfikacji.

Mając na uwadze powyższe:

✓ **Przerwanie procesu oceny zgodności w obszarze kolei** Prowadzony proces oceny może zostać przerwany wraz z odmową jego wydania, gdy Klient:

- nie dokona korekt lub uzupełnień w dokumentacji dostarczonej do procesu oceny zgodności w obszarze kolei,
- nie przeprowadzi analizy przyczyn niezgodności oraz nie prześle planu działań korekcyjnych i korygujących celem ich przeglądu i weryfikacji w Jednostce Certyfikacyjnej,
- zawnioskuje o przerwanie procesu oceny zgodności w obszarze kolei.

O fakcie oraz przyczynach decyzji o odmowie wydania certyfikatu Klient powinien zostać poinformowany pisemnie. Informacje o odmowie wydania certyfikatu Jednostka Certyfikacyjna umieszcza również na stronie internetowej www.pit.lukasiewicz.gov.pl/ - zakładka Obszar Pojazdów Szynowych

✓ **Kontynuowanie procesu certyfikacji pod warunkiem zwiększonego nadzoru,**

✓ **Zawieszenie procesu oceny zgodności w obszarze kolei** do czasu wdrożenia działań naprawczych przez Klienta: Zawieszenie całości lub części udzielonej certyfikacji może być następstwem:

- nieusunięcia w uzgodnionym terminie niezgodności, stwierdzonych podczas oceny, wskazujących, że wyrób nie spełnia kryteriów certyfikacyjnych; dużej niezgodności stwierdzonej podczas oceny w procesach nadzoru, wskazującej na poważne naruszenie przez Klienta wymagań certyfikacyjnych; zawieszenie to następuje

w trybie natychmiastowym po otrzymaniu informacji przez Jednostkę Certyfikacyjną o stwierdzonej niezgodności,

- nadużycia uprawnień wynikających z posiadania certyfikatu,
- niewywiązywania się ze zobowiązań wynikających z umowy zawartej z Łukasiewicz-PIT w szczególności: nie spełniania zobowiązań finansowych wobec Łukasiewicz - PIT,
- odmawiania poddania się ocenie w ustalonym terminie,
- zgłoszenia przez Wnioskodawcę czasowej rezygnacji z całości lub części zakresu certyfikacji. Decyzja o zawieszeniu certyfikacji przekazywana jest na piśmie z podaniem jej uzasadnienia. Informacja o zawieszeniu określa też okres zawieszenia i warunki wznowienia certyfikatu.

Okres zawieszenia nie może być dłuższy niż 6 miesięcy. W okresie zawieszenia Wnioskodawca nie może stosować certyfikatu ani się na niego powoływać. Po upływie 6 miesięcy zawieszenia, może nastąpić ograniczenie zakresu udzielonej certyfikacji lub cofnięcie w całości lub części. Informację o zawieszeniu certyfikatu Jednostka Certyfikacyjna umieszcza w wykazie certyfikatów zawieszonych dostępnym w Sekretariacie ICP.

✓ **Ograniczenie zakresu certyfikacji w celu usunięcia tych odmian wyrobu, których dotyczą niezgodności:** Ograniczenie zakresu certyfikacji ma miejsce w sytuacji wymagającej wyłączenia z zakresu udzielonej certyfikacji części obszaru certyfikacji, lub wyłączenia certyfikacji, na zgodność z którąś z norm odniesienia. Proces ograniczenia zakresu certyfikacji odbywa się:

- na skutek niespełnienia w ustalonym terminie warunków postawionych przy zawieszeniu certyfikacji w części zakresu udzielonej certyfikacji,
- w przypadku poważnego naruszenia przez Wnioskodawcę, wymagań certyfikacyjnych, lub normy oraz w przypadku świadomego naruszenia praw lub nadużycia zaufania klienta certyfikowanego wyrobu.

W procesie ograniczania zakresu certyfikacji Jednostka Certyfikacyjna przeprowadza przegląd dokumentacji w celu dokonania oceny, czy przyczyna ograniczenia zakresu certyfikacji nie wpłynie negatywnie na świadczenie usług i/lub dostarczanie wyrobów w odniesieniu do pozostałej części zakresu. Ograniczenie zakresu certyfikacji jest równoznaczne z cofnięciem certyfikacji w określonej części zakresu. Ograniczenie zakresu certyfikacji wymaga wprowadzenia zmian w ustalonych opłatach zgodnie z zasadami opisanymi w umowie na przeprowadzenie procesu certyfikacji.

✓ **Wznowienie procesu oceny zgodności w obszarze kolei:** Proces wznowienia certyfikacji po zawieszeniu jest prowadzony na wniosek Wnioskodawcy złożony:

- nie później niż 4 miesiące przed końcem ważności certyfikatu,
- najpóźniej 2 miesiące przed upływem terminu zawieszenia, jeśli jest decyzja o wznowieniu certyfikacji,
- wymaga przeprowadzenia oceny w siedzibie Wnioskodawcy najpóźniej miesiąc przed upływem terminu zawieszenia,
- w pozostałych przypadkach ocena w procesie wznowienia certyfikacji po zawieszeniu może być prowadzona w formie: oceny na miejscu, obserwacji lub przeglądu dokumentacji. Celem oceny jest sprawdzenie czy Wnioskodawca wyrobu certyfikowanego trwale i skutecznie usunął problemy, które były powodem zawieszenia certyfikacji i spełnia warunki wznowienia certyfikacji podane w decyzji o zawieszeniu.

Osobą odpowiedzialną za informowanie klienta o działaniach potrzebnych do zakończenia zawieszenia i przywrócenia certyfikacji jest Jednostka Certyfikacyjna.

✓ **Cofnięcie wydanego certyfikatu:** Cofnięcie całości lub części udzielonej certyfikacji może nastąpić w przypadku:

- niedotrzymania przez Wnioskodawcę warunków umowy zawartej z Łukasiewicz - PIT;
- poważnego naruszenia przez Wnioskodawcę kryteriów stawianych przy certyfikacji,
- świadomego naruszenia praw lub nadużycia zaufania Klienta certyfikowanego wyrobu,
- niespełnienia w ustalonym terminie warunków postawionych przy zawieszeniu certyfikatu,
- stwierdzenia trwałego zaprzestania produkcji wyrobu objętego zakresem certyfikacji, zgłoszenia przez Wnioskodawcę rezygnacji z dokumentu certyfikacyjnego,
- wypowiedzenia lub rozwiązania umowy przez jedną ze stron.

Decyzja o cofnięciu certyfikacji przekazywana jest na piśmie z podaniem jej uzasadnienia. Cofnięcie dokumentu certyfikacyjnego jest trwałym wygaśnięciem prawa do używania certyfikatu. W sytuacji, gdy certyfikat zostanie cofnięty, Klient ma obowiązek niezwłocznie zwrócić dokument certyfikacyjny (w ilości egzemplarzy wynikającej z Umowy) do Jednostki Certyfikacyjnej, wycofać i zniszczyć posiadane kopie oraz zaprzestać używania certyfikatu w jakichkolwiek celach. Przy ponownym ubieganiu się o certyfikat (po jego cofnięciu) przeprowadzany jest ponownie proces certyfikacji. Informację o cofnięciu certyfikatu Jednostka Certyfikacyjna umieszcza w wykazie certyfikatów wycofanych dostępnym w Sekretariacie ICP.

W przypadku wydania nowej wersji dokumentu certyfikacyjnego, poprzednie wersje Klienta zwraca do Jednostki Certyfikacyjnej.

W przypadku zmian nie mających bezpośredniego wpływu na certyfikowany wyrób takich jak np. odnowienie certyfikatu jakości Jednostka Certyfikacyjna ma możliwość wyłączenia w/w działań.

W przypadku wprowadzającego w błąd użycia przez Klienta symbolu PCA, Jednostka Certyfikacyjna podejmuje działania zapobiegające jego niewłaściwemu użyciu, tak jak ma to miejsce w przypadku niewłaściwego posługiwania się dokumentacją certyfikacyjną.

7. PRZENIESIENIE PRAW WŁASNOŚCI DOKUMENTU CERTYFIKACYJNEGO

W przypadku przekazania praw własności do wyrobów/grupy wyrobów na które został wydany dokument certyfikacyjny istnieje możliwość przeniesienia praw do dokumentu certyfikacyjnego na nowy podmiot gospodarczy po przedstawieniu udokumentowanego wniosku oraz potwierdzeniu spełnienia wymagań. Do wniosku o przeniesienie praw własności Wnioskodawca dołącza następujące dokumenty: potwierdzenie przekazania praw własności, potwierdzenie zmiany w odpowiedniej ewidencji, oświadczenie o wstąpieniu w prawa i obowiązki poprzedniego posiadacza dokumentu certyfikacyjnego. Wnioskujący o przeniesienie praw własności dokumentu certyfikacyjnego zostaje poddany ocenie systemu jakości i warunków techniczno-organizacyjnych na takich samych zasadach jak poprzedni Wnioskodawca.

8. SKARGI LUB ODWOŁANIA

Klient ma prawo do składania skarg co do przebiegu procesu oceny zgodności w obszarze kolei oraz odwołań od decyzji certyfikacyjnej, a także wyników i wniosków zawartych w Opinii z oceny. Działania związane z postępowaniem ze skargami i odwołaniami prowadzone są przez Dział Obsługi Klienta zgodnie z wymaganiami procedury PC-03 (dostępnej w Sekretariacie ICP), która obejmuje m.in.: tryb zgłaszania, sposób rozpatrywania, realizację działań korygujących. Dokumentowanie trybu i sposobu postępowania ze skargami i odwołaniami odbywa się przy wykorzystaniu standardowych formularzy oraz dokumentów niesformalizowanych.

9. DEKLARACJA ZACHOWANIA POUFNOŚCI INFORMACJI

Jednostka Certyfikacyjna deklaruje zachowanie poufności, uwzględniając przepisy RODO przez swoich pracowników w odniesieniu do informacji uzyskanych w prowadzonych procesach. Dla udostępnienia tzw. stronie trzeciej jakichkolwiek informacji odnośnie przedmiotu procesu lub danych z przebiegu procesu, wymagana jest pisemna zgoda Klienta, z wyjątkiem przypadków nakazanych prawem (nakaz sądowy, postępowanie

prokuratorskie, wyjaśniające itp.). Jednostka Certyfikacyjna zobowiązana jest poinformować Klienta o przekazaniu uprawnionym organom państwowym informacji na temat przedmiotu procesu lub danych z przebiegu procesu.

10. OPŁATA ZA PRZEPROWADZONY PROCES OCENY ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI (BEZ WZGLĘDU NA WYNIK)

Opłatę za etap oceny wyrobu/grupy wyrobów Klient wnosi bez względu na wynik oceny na podstawie otrzymanej faktury.

11. WARUNKI UBEZPIECZENIA

Łukasiewicz - PIT posiada ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej dla działalności Jednostki Certyfikacyjnej oraz zapewnia przeznaczanie odpowiednich zasobów finansowych (w osobie Dyrektora Instytutu) dla prowadzenia tejże działalności.

KONIEC