

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

**Tytuł:**

**Zakres działalności  
Sekcji Certyfikacji Pojazdów Szynowych  
Jednostka ds. certyfikacji  
Informator dla Klienta**

**Obowiązuje od: 18.03.2022**

**Egzemplarz dla:**

	<i>Komórka</i>	<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Wniosek</i>
<i>Opracowanie:</i>	<i>BTC</i>	<i>mgr inż. Maciej Nowicki</i>	<i>nr 223</i>
<i>Weryfikacja merytoryczna:</i>	<i>BTL</i>	<i>dr inż. Rafał Cichy</i>	
<i>Weryfikacja systemowa:</i>	<i>ISZ</i>	<i>mgr inż. Piotr Cieślak</i>	
<i>Zatwierdzenie:</i>	<i>DBT</i>	<i>dr inż. Piotr Michalak</i>	

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

## Spis Treści

1. CEL PROCEDURY .....	3
2. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA .....	3
3. DOKUMENTACJA ZWIĄZANA .....	4
4. ODPOWIEDZIALNOŚĆ .....	4
5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA .....	4
6. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW .....	9

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

## 1. CEL PROCEDURY

Celem procedury jest przedstawienie zakresu działalności Sekcji Certyfikacji Pojazdów Szynowych – Jednostka ds. certyfikacji, działającej w strukturze Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny (zwanej dalej Jednostka Certyfikacyjna) w formie Programów Certyfikacji Wyrobów.

## 2. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA

Przedmiotem procedury jest zgodny z wymaganiami sposób postępowania w procesie szeroko rozumianej certyfikacji w odniesieniu do zakresu działalności Jednostki certyfikacyjnej w ramach odpowiednich programów oraz certyfikacji wyrobów:

- 1.1. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności;
- 1.2. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Weryfikacja WE podsystemów;
- 1.3. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-003 Ocena zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnymi, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei
- 1.4. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-004 - Proces dopuszczenia do eksploatacji typu /z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765), w oparciu o wymagania Listy Prezesa UTK z dnia 19.01.2017 r. jak i Listy Prezesa UTK z dnia 05.11.2021 r.;
- 1.5. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-007 - Proces Certyfikacji Wyrobów – Typ programu N.

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

### 3. DOKUMENTACJA ZWIĄZANA

Według Programów Certyfikacji Wyrobów – PCW – 001, PCW – 002, PCW-003, PCW – 004, PCW – 007

### 4. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

Za nadzór nad procedurą odpowiedzialny jest Kierownik Sekcji Certyfikacji Pojazdów Szynowych – Jednostka ds. certyfikacji (zwany dalej Kierownik BTC) z wyłączeniem powielania i dystrybucji za które odpowiedzialny jest Dział Systemów Zarządzania (ISZ).

### 5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA

Jednostka certyfikacyjna działająca w strukturze Łukasiewicz - PIT przedstawia niniejszą procedurę/Informator dla Klienta jako jednostka:

- akredytowana, certyfikująca wyroby w procesie dobrowolnej oceny zgodności wyrobów, nie podlegających oznaczeniu znakiem CE;
- organizacyjna, oceniająca zgodność w obszarze kolei w zakresie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014 r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. z 2014 r., poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765), w oparciu o wymagania Listy Prezesa UTK z dnia 19.01.2017 r. jak i Listy Prezesa UTK z dnia 05.11.2021 r.;
- notyfikowana, oceniająca zgodność w zakresie Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej,
- wyznaczona, oceniająca zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnym, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei

Zachowując zasady bezstronności Jednostka Certyfikacyjna w zakresie swej działalności certyfikacyjnej dokonuje oceny zgodności wyrobów/oceny zgodności WE składników

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	Egz. nr	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	Wydanie	3
		Aktualizacja	03.03.2022

interoperacyjności/weryfikacji WE podsystemów kolei/oceny zgodności w obszarze kolei/oceny w obszarze weryfikacji zgodności z przepisami krajowymi w zakresie i metodami opisanymi w Programach Certyfikacji Wyrobów:

5.1. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu oceny zgodności WE składników interoperacyjności:

#### Sterowanie –urządzenia pokładowe

- pokładowy ERTMS/ETCS,
- urządzenia odometryczne,
- interfejs zewnętrznego STM,
- radiotelefon kabinowy GSM-R,
- radio GSM-R na potrzeby transmisji danych ETCS,
- karta SIM GSM-R

#### Tabor

- kabiny toalet standardowe i uniwersalne,
- urządzenia do przekazywania informacji (dźwiękowych i wizualnych) pasażerom
- urządzenia alarmowe dla pasażerów,
- urządzenia wspomagające wsiadanie,
- przyciski,
- stanowiska przewijania dzieci,
- oznakowanie wizualne i dotykowe
- wyświetlacze wewnętrzne i zewnętrzne
- urządzenia do wzywania pomocy
- wyświetlacze
- pojazdy peronowe i podnośniki peronowe
- interfejs urządzenia sterującego drzwiami
- moduły toalet
- sprzęgi holownicze do celów ratunkowych,
- koła,
- zabezpieczenie przeciwpoślizgowe kół (WSP),

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	Egz. nr	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	Wydanie	3
		Aktualizacja	03.03.2022

- światła sygnałowe
- światła oznakowania,
- światła końca pociągu,
- sygnały dźwiękowe
- pantograf,
- nakładki stykowe pantografu,
- wyłącznik główny
- przyłączenie systemu opróżniania toalet,
- przyłącze wlotowe do napełniania zbiorników wody,
- samoczynny centralny zderzak – sprzęg
- ręczny sprzęg końcowy
- fotel maszynisty
- układ biegowy,
- zestaw kołowy,
- oś
- element cierny hamulców działający na powierzchnię toczną koła.

5.2. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei – Weryfikacja WE:

a) podsystemów kolei takich jak:

- pojazdy pomocnicze,
- pojazdy specjalne,
- OTM,
- wagony pasażerskie,
- wagony towarowe,
- elektryczne zespoły trakcyjne,
- lokomotywy,

b) podsystemów sterowania (część pokładowa) – czyli zestawu funkcji oraz ich zastosowania, które umożliwiają bezpieczny ruch pociągów

5.3. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-003

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu oceny zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnym, których zastosowanie umożliwi spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei.

5.4. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-004 Proces dopuszczenia do eksploatacji typu / z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych

Program przedstawia sposób postępowania w odniesieniu do prowadzenia procesu:

a) pojazdu kolejowego:

- pojazd trakcyjny,
- wagon pasażerski,
- wagon towarowy,
- pojazd specjalny,

b) urządzeń:

- trzecia szyna,
- stacyjne urządzenia sterowania ruchem kolejowym
- blokady liniowej
- systemu zabezpieczenia ruchu na przejazdach kolejowych
- kontroli niezajętości torów i rozjazdów:
  - obwodów torowych
  - liczników osi (z wyjątkiem urządzeń o których mowa w art. 25d ust. 1 pkt. 5 Ustawy z dnia 28.03.2003r. o transporcie kolejowym z późn. zm.)
- kontroli prowadzenia pociągu
- kontroli prowadzenia pociągu z wyjątkiem urządzeń europejskiego systemu sterowania pociągami (ETCS)
- systemu zdalnego sterowania ruchem kolejowym

c) budowli:

- szyny kolejowe,
- systemy przytwierdzeń,
- podkłady kolejowe.

5.5. Program Certyfikacji Wyrobów PCW-007

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

Program przedstawia sposób postępowania w przypadku prowadzenia procesu certyfikacji wyrobów wg typu N programu, programem objęte są następujące wyroby :

- Urządzenia trakcji elektrycznej (ICS 29.280)
- Urządzenia sterowania ruchem kolejowym (skr) systemu kolei konwencjonalnych i dużych prędkości (ICS: 35.240; 45.020; 93.100)
- Materiały i zespoły dla kolejnictwa (ICS 45.040)
  - Koła
  - Zestawy kołowe
  - Osie
  - Sprężyny stalowe
  - Sprężyny pneumatyczne
- Materiały i zespoły dla kolejnictwa (ICS 45.040):
  - Szyny
  - Podkłady
  - Systemy przytwierdzeń
- Wyposażenie pojazdów szynowych (ICS: 45.060.10; 45.060.20)
  - Trójkąty hamulcowe
  - Okładziny hamulcowe
  - Klocki hamulcowe
  - Tarcze hamulcowe
  - Cylindry hamulcowe
  - Przewody i kable elektryczne
  - Siedzenia wagonowe
  - Fotele
  - nadwozia pojazdów szynowych
  - ramy foteli
  - systemy bocznych drzwi wejściowych
- Inne produkty niemetalowe wykorzystywane do produkcji taboru (ICS: 45.060.10; 45.060.20), np.:
  - klosze opraw oświetleniowych
  - korytka oraz osłony przewodów



<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	Egz. nr	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	Wydanie	3
		Aktualizacja	03.03.2022

- wyłożenia ścian
  - wykładziny podłogowe
  - przegrody ogniowe
- Urządzenia trakcji elektrycznej. Pojazdy trakcyjne (ICS 45.060.10)
- Szyny i elementy konstrukcyjne linii kolejowych (ICS 45.080)
- Materiały i urządzenia stosowane w budownictwie kolejowym (ICS 93.100):
- Szyny
  - Podkłady
  - Systemy przytwierdzeń
- Urządzenia sterowania ruchem kolejowym (srk) systemu kolei konwencjonalnych i dużych prędkości (ICS 93.100).

## 6. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Zał. 1 Rejestr zmian procedury PCT-01;
- Zał. 2 Rejestr dystrybucji procedury PCT-01;
- Zał. 3 PCW-001 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Ocena zgodności WE składników interoperacyjności;
- Zał. 4 PCW-002 - Interoperacyjność transeuropejskiego systemu kolei - Weryfikacja WE podsystemów;
- Zał. 5 PCW-003 Ocena zgodności podsystemu z właściwymi krajowymi specyfikacjami technicznymi i dokumentami normalizacyjnymi, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań systemu kolei;
- Zał. 6 PCW-004 - Proces dopuszczenia do eksploatacji typu / z typem budowli, urządzeń oraz pojazdów kolejowych - zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz. U. 2014 poz. 720) oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 września 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych (Dz.U. 2019 poz. 1765), w oparciu o wymagania Listy Prezesa UTK z dnia 19.01.2017 r. jak i Listy Prezesa UTK z dnia 05.11.2021 r.;
- Zał. 7 PCW-007 - Proces Certyfikacji Wyrobów - Typ Programu – N;

<b>PROCEDURA TECHNICZNA CERTYFIKACJI</b>		<b>PCT-01</b>	
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny / Centrum Pojazdów Szynowych	<b>SCPS – Jednostka ds. Certyfikacji</b>	<i>Egz. nr</i>	
	<b>Zakres działalności SCPS – Jednostka ds. certyfikacji Informator dla Klienta</b>	<i>Wydanie</i>	3
		<i>Aktualizacja</i>	03.03.2022

**Zapraszamy wszystkich zainteresowanych do korzystania z usług  
Sekcji Certyfikacji Pojazdów Szynowych - Jednostka ds. certyfikacji  
- Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny  
Zapytania ofertowe prosimy kierować na poniższy adres kontaktowy:**

**[sprzedaż@pit.lukasiewicz.gov.pl](mailto:sprzedaz@pit.lukasiewicz.gov.pl)**

**Kontakt telefoniczny:**

**Kierownik BTC +48 61 66 41 491**

**Sekretariat techniczny tel.: +48 61 66 41 434;**

**Pracownicy BTC tel.: +48 61 66 41 429, 450, 492**

**Koniec**